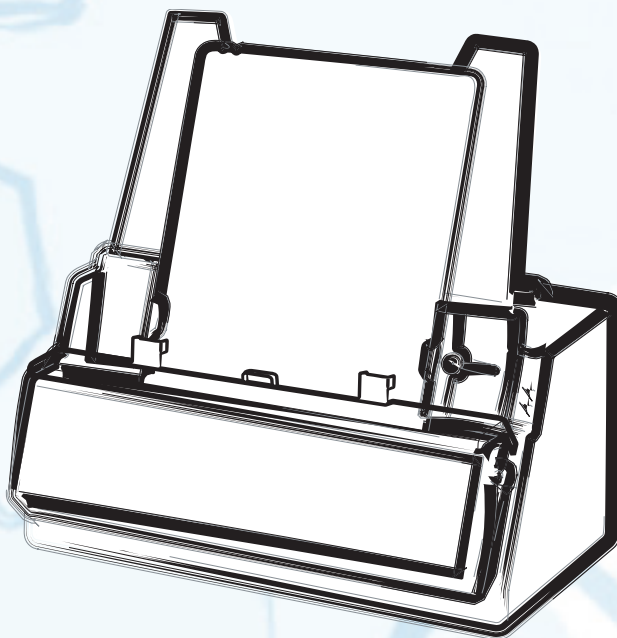


MICROTEK

MII-900*plus*

NDT/RT 影像掃描器 使用手冊



序言

著作版權

© 2016 全友電腦股份有限公司版權所有。未經本公司合法授權時，您無法將此文件以電子、機械、化學、磁性記錄、光學記錄等任何形式複製、轉錄、移轉到其他的系統，或是翻譯成其他語言。

註冊商標

Microtek, ScanMaker, ArtixScan, ScanWizard 和 ColoRescue 是全友電腦股份有限公司的註冊或未註冊商標。其他的公司或產品名稱之註冊或未註冊商標分別為其所屬公司所擁有。全友電腦保留變更產品功能、規格、操作方式與其相關畫面的權利，如有更新恕不另行通知。

本文件之圖片以及操作說明僅供參考，實際以您所使用的產品為準。

I49-004975 D

August 2016

全友電腦股份有限公司

30075 台灣新竹市新竹科學工業區工業東三路 6 號

電話：886-3-5772155 傳真：886-3-5772598 <http://www.microtek.com>

安全說明

在使用您的掃描器前，請仔細閱讀以下的指示說明；這份指示說明描述了使用掃描器與配件的正確方式，避免因不當使用造成對您或機器的損害。

標誌符號的意義



注意標誌：這個標誌指出在某些危險的情況中，如果不注意，將會對使用者或機器造成傷害。



警告標誌：這個標誌指出在某些危險的情況中，如果不注意，將會使使用者死亡或對機器造成嚴重的傷害。

電源規格與電源供給線



請只使用掃描器上所標示的電源規格。



連接或拔除電源線前，請確實將掃描器的電源關閉。



請將電源插頭確實的插入電源插座內，以避免因接觸不良所引發的火災。



連接或拔除電源線時，請握住電源插頭；如果只握住後端電源線，可能因電源線損傷而引發的火災。



請將電源線放置在不易被踩放的位置上，請勿將任何物品放置在其上方。



若長時間不使用這台掃描器，請務必拔下電源插座上的電源插頭。

移動與存放掃描器



在搬運掃描器前，請務必確認掃描器已妥善包裝。突然的搬動、不當的外力與不平坦的置放位置，都會對您的掃描器造成損害。



請勿撞擊或摔落掃描器。當掃描器因撞擊而受損害，在沒有修復就使用的情況下，有可能會引發火災或觸電。



請勿將掃描器放置在滑動、傾斜與不平的位置上，這可能會造成掃描器的滑動或摔落，對使用者或機器造成嚴重的傷害。



請勿在水源附近使用掃描器。請勿將任何種類的液體潑灑到掃描器上，否則有可能會引發火災或觸電。



請勿將掃描器放置在靠近電熱器或是高溫發源處的地方。



請勿將掃描器放置在陽光直接曝曬的地方。

維修與服務



當要清潔掃描器時，請確認已將掃描器的電源關閉並已從插座上拔下掃描器的電源線。



當您的掃描器須要維修時，請拔下掃描器的電源線，並洽詢合格的維修服務中心。



請只使用原廠或指定廠商生產的各項掃描器零件。



基於安全的考量，在使用您的掃描器前，請先進行檢查；一年至少有一次定期檢驗。

目錄

序言	2
安全說明	3
認識您的掃描器	7
MII-900 Plus 功能特點	7
安裝需求	8
拆開您的掃描器	9
檢查損傷	9
打開運送包裝盒	9
內含物件	12
重新包裝您的掃描器	14
掃描器概觀	16
前方 / 上方 / 底部角度	16
後方 / 側面角度	17
組裝您的掃描器	18
安裝進片托盤	18
安裝出片托盤	19
安裝您的掃描器	20
安裝軟體	20
連接掃描器	21
連接電源	21
連接高速 USB 2.0 訊號線	21
使用遮光罩數位化 RT 工業底片	23
將遮光罩裝於底片導引桿上	23
使用遮光罩與 RT 工業底片	24
掃描 RT 工業底片	25

使用片匣數位化 RT 工業底片	28
置放 RT 工業底片	28
A. 使用 8.5" x 4.5" 專用底片片匣	28
B. 使用 12" x 3 1/3" 專用底片片匣	29
掃描 RT 工業底片	30
數位化其它尺寸的 RT 工業底片	31
置放 RT 工業底片	31
掃描 RT 工業底片	33
清潔與保養	34
掃描器內側玻璃面的清潔	34
掃描器前蓋內側玻璃面與組件的清潔	35
滾輪的清潔	37
維護	38
附錄	39
夾片時的處理	39
發生問題	40
選購自動進片匣	41
安裝與連接自動進片匣	42
置放 RT 工業底片	44
使用自動進片匣掃描底片	47
選購多通道進片托盤	49
安裝多通道進片托盤	50
置放 RT 工業底片	52
使用多通道進片托盤掃描底片	53
產品規格	55

認識您的掃描器

MII-900 Plus 是一台針對非破壞檢測之射線檢測（NDT/RT）影像需求而研發的專用掃描器（又稱「數位儀」），專門處理射線檢測工業用底片。MII-900 Plus 能迅速捕捉工業底片明亮對比的能力，並且提供專業人員一個便利的方式，將工業底片數位化並作電子檔案的儲存。

MII-900 Plus 功能特點

- 專業的影像品質 — MII-900 Plus 掃描器配有 2400 dpi 的光學解析度、16 位元灰階解析能力與最高 4.7 的光學濃度；讓使用者能輕鬆捕捉到廣域的灰階色調，影像更清晰分明。
- 節能穩定 LED 光源 — 採用 LED 光源，開機不需暖機就能馬上進行掃描，亦能縮短將掃描器從待機狀態下重新起動的時間，有效達成省電及省時的目的。溫和且穩定的光源，亦不需要特別的維護，影像品質不會因長時間的掃描而耗損，真正確保每次掃描的影像品質。
- 支援多種尺寸的 X 光片掃描 — MII-900 Plus 支援多種尺寸的 X 光片掃描，尺寸從 2.5" x 2.5" 一直到最大 14" x 200"，讓使用者能輕鬆進行底片的數位化。
- 專屬的底片固定片匣 — 此特別設計的全友掃描器配件，是用來確保工業用底片可以被放置在定位的利器。底片掃描之前，先將底片放置在片匣裡，在進行掃描時，即可確保底片的平齊與掃描時的穩固性；MII-900 Plus 內裝中附有兩組尺寸的固定片匣，一組為 8.5" x 4.5"，另一組則是 12" x 3 1/3"。
- 極快速的掃描速度 — 在解析度設定為 300 dpi 時，MII-900 Plus 以無需 18 秒的時間，即可完成一張灰階底片的掃描，大大提昇您的生產力。
- 高速 USB 2.0 連接介面 — USB 2.0 介面透過所附的 USB 2.0 訊號線，可以進行高速率的資料傳輸，傳輸速率最高可達 480 Mbit / sec。
- 簡易的操作與維修 — MII-900 Plus 不需要每日進行清理與維修，適合在繁忙的辦公室裡使用。
- 全友研發的工程專用軟體 ScanWizard Industry — ScanWizard Industry 是一套易於安裝及使用的掃描軟體，具有以下優點：
 - 自動裁切：自動裁切功能可以偵測稿件的影像範圍，掃描整個影像之後會自動切除不必要的黑邊。
 - 可調整的曝光時間 — 經由掃描軟體 ScanWizard Industry 的協助，使用者可以手動式調整底片的曝光時間。這項功能能增進過黑底片的能見度，讓掃描後儲存的檔案擁有良好的影像品質。

安裝需求

- 光碟機（用來安裝軟體）
- 支援全彩顯示之顯示介面卡及螢幕
- 4 GB 或以上的記憶體
- Pentium IV 以上等級，具有高速 USB 2.0 連接埠的電腦
- Microsoft Windows XP、Windows 7 (64 位元) 或 Windows 8 (64 位元) 作業系統

拆開您的掃描器

檢查損傷

當您在拆除掃描器包裝時，請檢查包裝外盒是否有遭受破壞或損傷的痕跡；包裝掃描器的外盒與填充物，均接受仔細的挑選，能承受合理的壓力，以防止運送時產生的損傷。

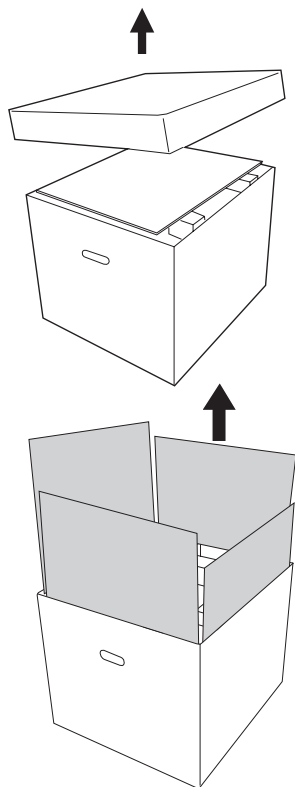
當您完成拆除後，請詳閱使用手冊後幾個章節，詳細查看內有的包裝品項是否與使用手冊中所載之內容相同；如果發現有漏缺或遭受損害的品項，請立即與貨運業者或本公司之客服中心聯絡。

注意：請保留原有的包裝外盒與填充物。當您再次需要運送掃描器時，建議您使用原有的包裝外盒與填充物，以防止掃描器遭受損傷。

打開運送包裝盒

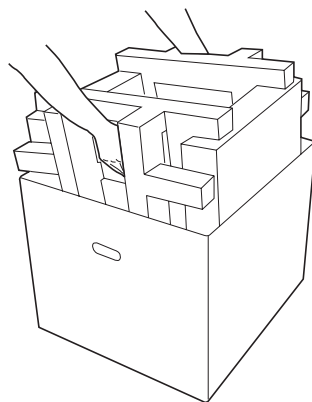
當您完成拆除掃描器包裝後，請參照以下的步驟取出掃描器與其配件：

1. 請先確認您已將包裝外盒正面朝上，然後再打開上蓋。
2. 從外盒內的四側取出填塞的包裝紙板。

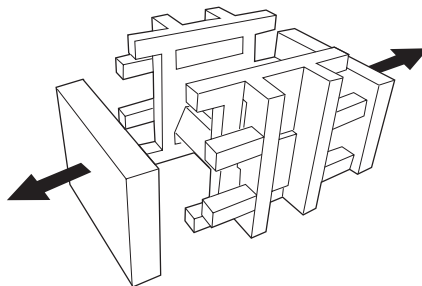


3. 雙手緊握住包裝泡綿的兩側，穩定的將包裝物舉起並移出包裝外盒。在確定將包裝物放置在平穩的地方前，請勿將雙手放開。

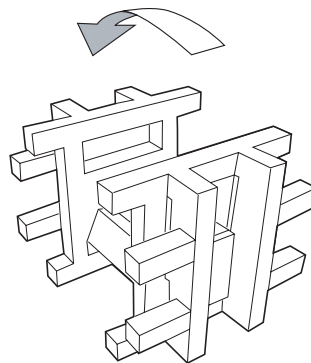
注意：因內容物具有相當的重量（約 15 公斤），在將它從包裝外盒中取出前，請先確認您能獨自搬取。



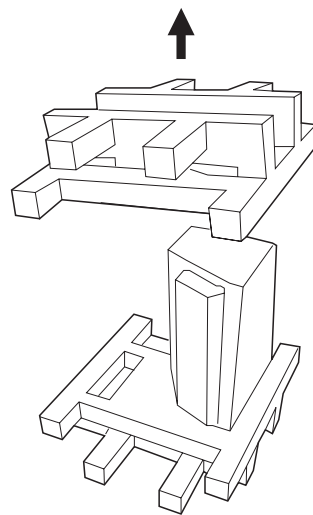
4. 將 2 個裝有配件的盒子由包裝泡綿的兩端取下。



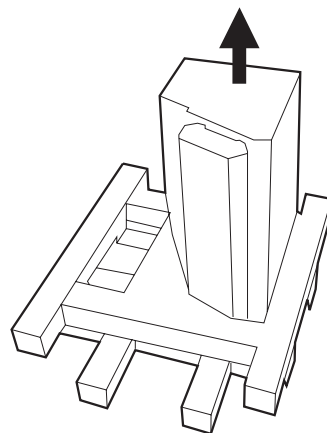
5. 將包裝泡綿轉成直立放置。



6. 舉起上端的包裝泡綿。

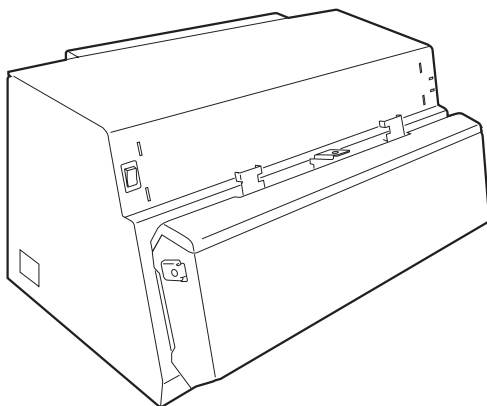


7. 將掃描器從包裝泡綿上取下，再將掃描器從包裝塑膠袋中取出。

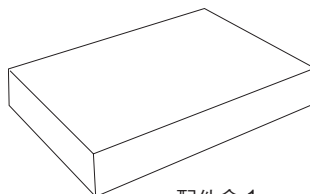


內含物件

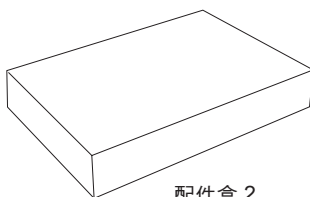
當您打開 MII-900 Plus 的包裝後，請照下列圖示檢查主要的配件。



MII-900 Plus 掃描器

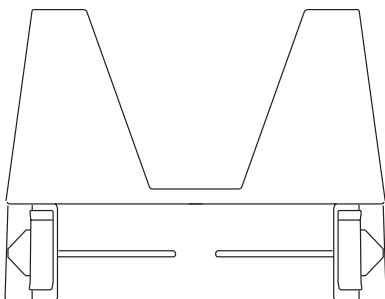


配件盒 1

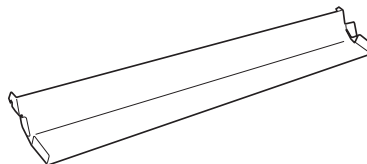


配件盒 2

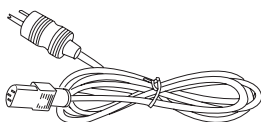
配件盒 1 中的配件



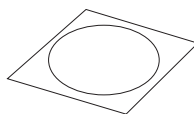
進片托盤



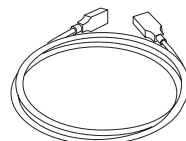
出片導引桿



電源線



軟體 CD



高速 USB 2.0 訊號線

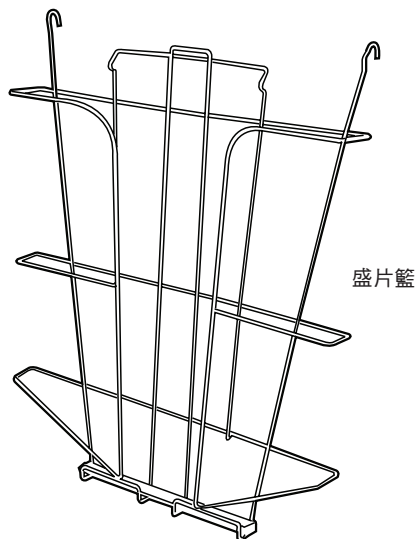
配件盒 2 中的配件



8.5" x 4.5" 片匣



12" x 3 1/3" 片匣

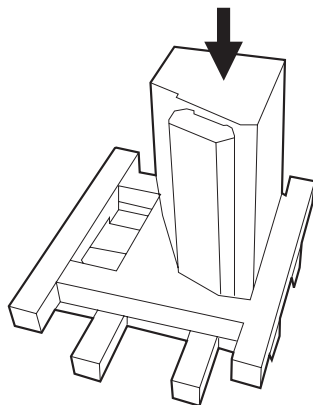


盛片籃

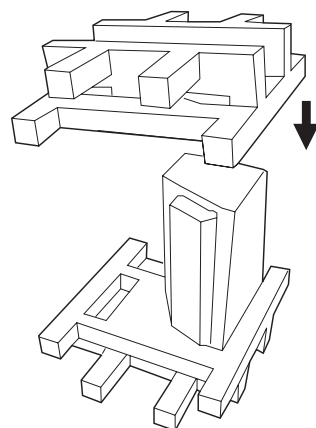
重新包裝您的掃描器

當您需要將 MII-900 Plus 運送回廠進行維修、保養或進行其他檢查時，為防止掃描器在運送的過程中遭受損傷，建議您使用原有的包裝外盒與填充物來包裝掃描器。請參照以下的步驟來進行掃描器與其配件的包裝：

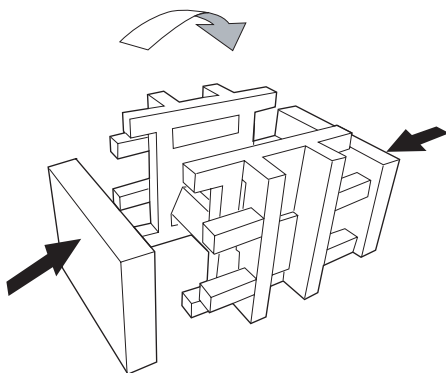
1. 將掃描器裝回包裝塑膠袋中，再將它插入下層包裝泡綿的凹槽。



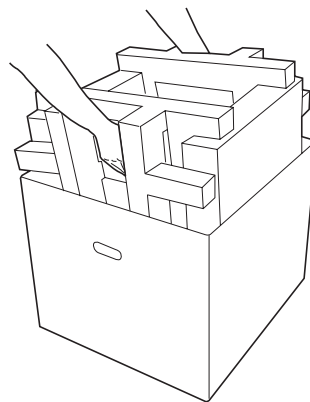
2. 將另一塊包裝泡綿插入掃描器的上端。



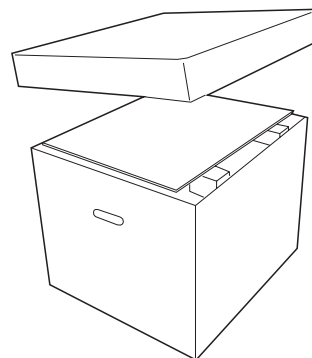
3. 將包裝泡綿轉成平躺放置，再將 2 個配件盒放回包裝泡綿的兩端。



4. 雙手緊握住包裝泡綿的兩側，穩定的將包裝物舉起並放回包裝外盒中；再將填塞的包裝紙板塞入外盒內的四側。

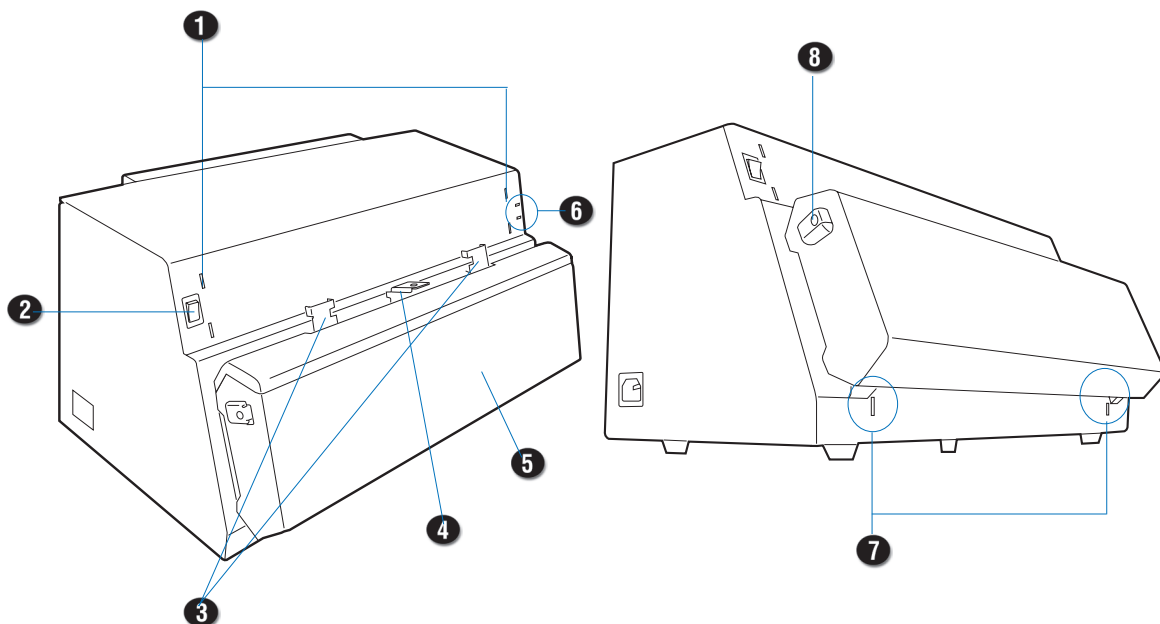


5. 將包裝外盒上蓋蓋上，並以膠帶貼牢封箱。



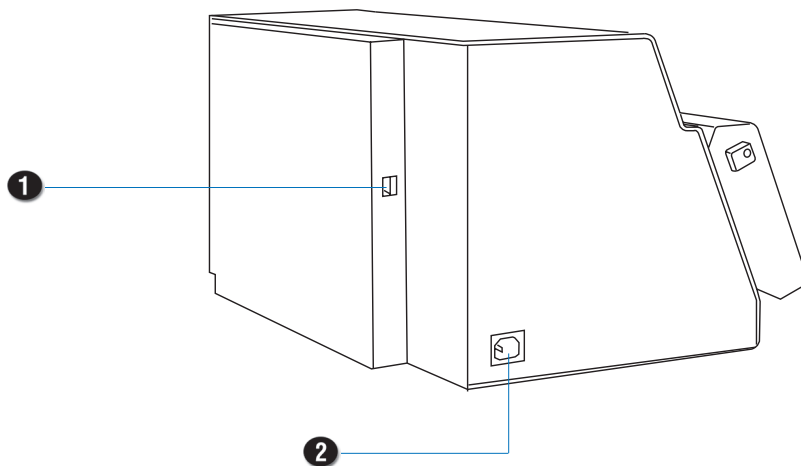
掃描器概觀

前方／上方／底部角度



No.	名稱	功能
1	進片托盤插孔	用來插入安裝進片托盤
2	電源開關	用來開啓或關閉掃描器
3	遮光罩扣環	用來將遮光罩固定於進片托盤的底片導引桿上
4	遮光罩拉把	用來拉起遮光罩
5	前蓋	用來覆蓋掃描器內部零件
6	綠色／橘色指示燈	用來指示掃描器的狀態：詳細說明請參照本說明手冊中的「發生問題」章節
7	出片托盤插孔	用來插入安裝出片導引桿或是盛片匣
8	釋放按鈕	用來開啓掃描器前蓋。掃描器前蓋兩側各有一個釋放按鈕，要打開前蓋時，請同時按下釋放按鈕

後方／側面角度



No.	名稱	功能
1	高速 USB 2.0 連接埠	連接電腦與掃描器
2	交流電輸入插座	連接掃描器電源線

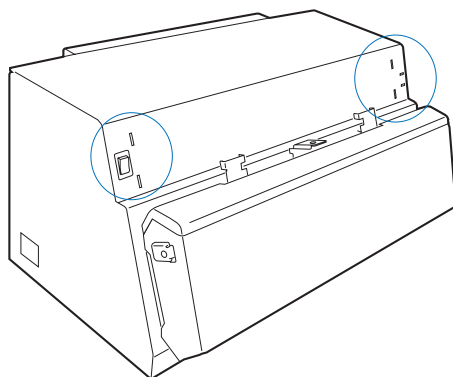
組裝您的掃描器

安裝進片托盤

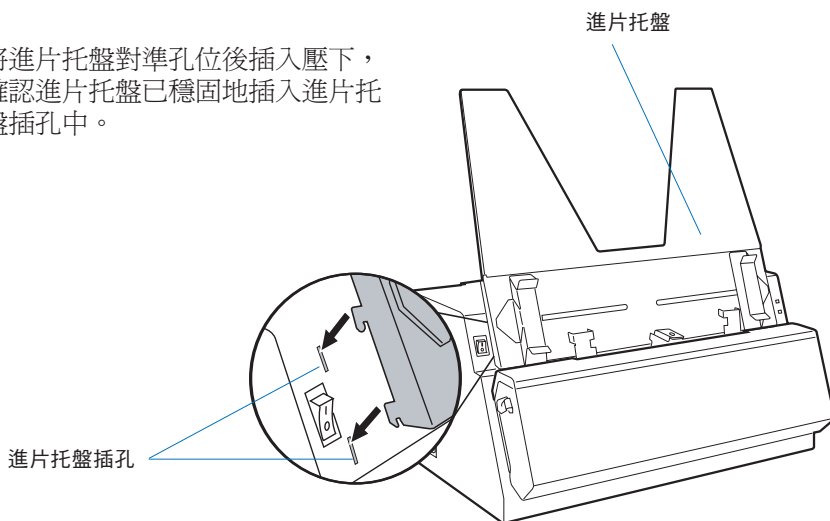
在您購買的掃描器包裝裡，有一個分開包裝的進片托盤，它是專為掃描工業用 X 光片所設計的。在使用此進片托盤前，您必須先將它安裝在您的 MII-900 Plus 掃描器上。

請參照以下圖示以及步驟來安裝您的進片托盤：

1. 請先找到位於掃描器前方上面的兩組進片托盤插孔。



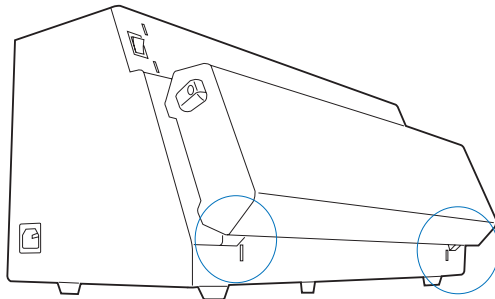
2. 將進片托盤對準孔位後插入壓下，確認進片托盤已穩固地插入進片托盤插孔中。



安裝出片托盤

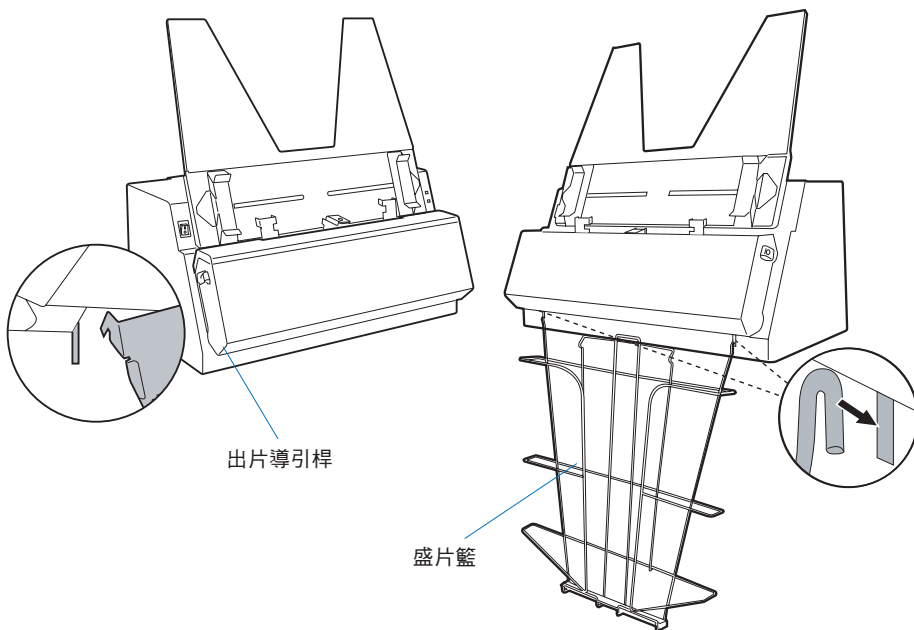
在您購買的掃描器包裝裡，有兩種出片托盤可用來裝載掃描完成的工業用 X 光片。一種是出片導引桿，它是用來輔助導引掃描完成的工業用 X 光片，整齊盛放在桌子上的工具；。另一種則是盛片籃，它可以用來裝放整張掃描後的 X 光片，您一次只能選擇一種出片托盤來使用。在使用這兩種出片托盤前，您必須先將它們安裝在您的 MII-900 Plus 掃描器上。

1. 請先找到位於掃描器前方底部的兩組出片托盤插孔。



2. 將出片導引桿對準孔位後插入壓下，確認導引桿已穩固地插入出片托盤插孔中。

又或是，將盛片籃對準孔位後插入壓下，確認盛片籃已穩固地插入出片托盤插孔中。



安裝您的掃描器

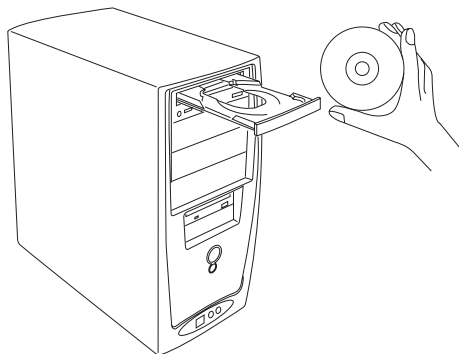
安裝軟體

注意：您必須先將軟體安裝完成再來連接掃描器。軟體安裝前請先關閉其他的應用程式與防毒軟體。

1. 啟動您的電腦。
2. 將 MII-900 Plus 軟體光碟片置入您的光碟機內。
3. 依照螢幕上的指示進行驅動程式與應用軟體的安裝。

注意：如果安裝程式的螢幕未自動啟動，則參照以下的程序來啟動安裝程式：點兩下桌面上的「我的電腦」的圖示，在展開的「我的電腦」裡點兩下「光碟片資料夾」的圖示，然後再選擇「cdsetup.exe」以啟動安裝程式。

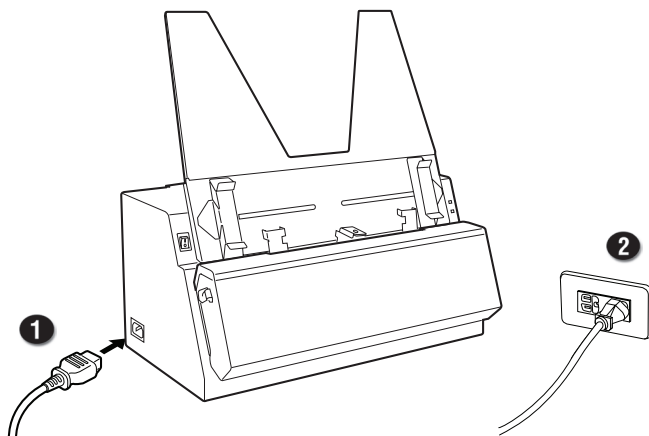
4. 當完成所有應用軟體程式的安裝後，按下螢幕上的「結束」按鈕並退出 MII-900 Plus 軟體光碟片。
5. 重新啟動您的電腦。



連接掃描器

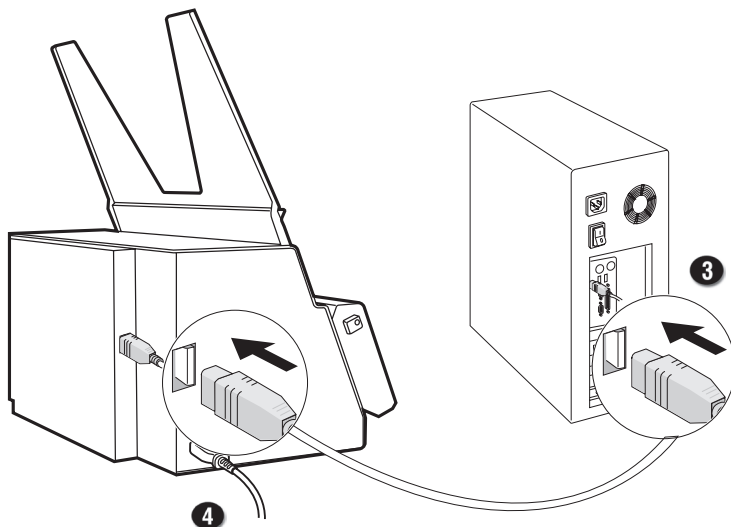
連接電源

1. 將電源線的一端連接到掃描器左側的電源輸入插孔內。
2. 將電源線的另一端插入交流電源插座。

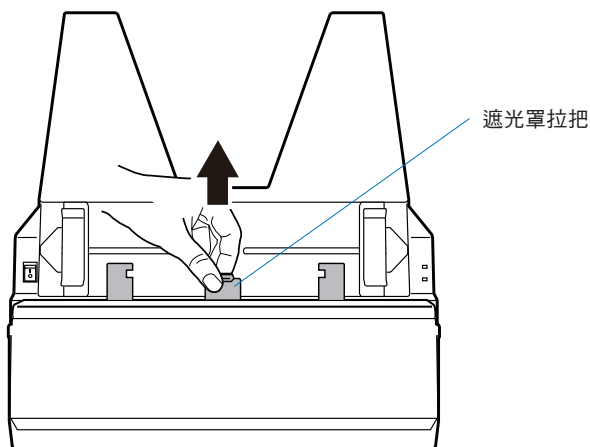


連接高速 USB 2.0 訊號線

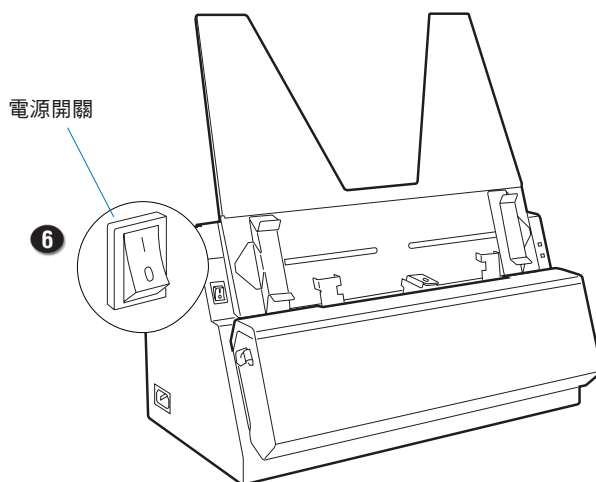
3. 將 USB 訊號線 的一端連接到電腦的 USB 連接埠。
4. 將 USB 訊號線的另一端連接到掃描器的 USB 連接埠。



5. 找到位於掃描器前蓋上方的遮光罩拉把，將遮光罩往上拉起。



6. 按一下掃描器前方的電源開關，開啓掃描器電源，當作業系統偵測到您的掃描器後，掃描器前方面板上綠色的 LED 燈會亮起，這時掃描器已準備就緒使用。



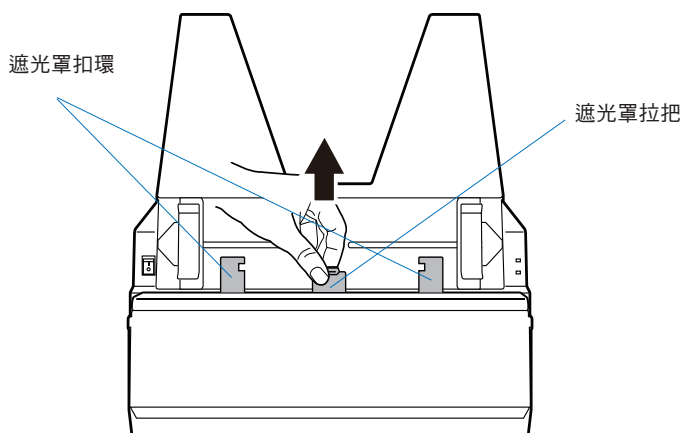
使用遮光罩數位化 RT 工業底片

遮光罩是安裝在您的 MII-900 Plus 掃描器上，用來遮蔽掃描時不需要的光線的工具。遮光罩有助於增進掃描成像的影像品質。但是請注意，當底片的寬度範圍超過約 26 公分 (10.24 英吋) 時，請將遮光罩拉起，不要使用遮光罩。

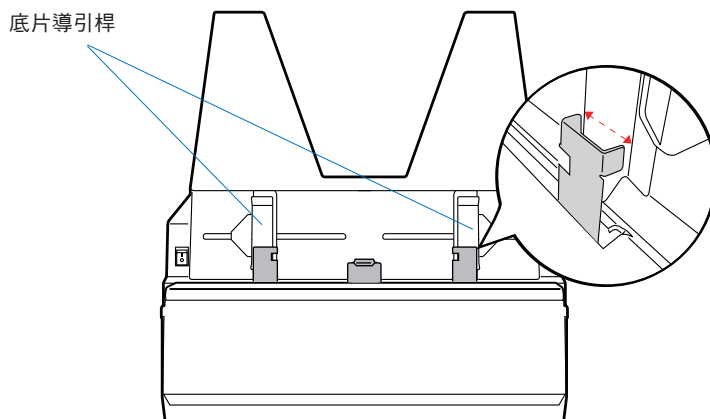
將遮光罩裝於底片導引桿上

在使用遮光罩前，您必須先將它固定在進片托盤的底片導引桿上。詳細方法請參考以下說明：

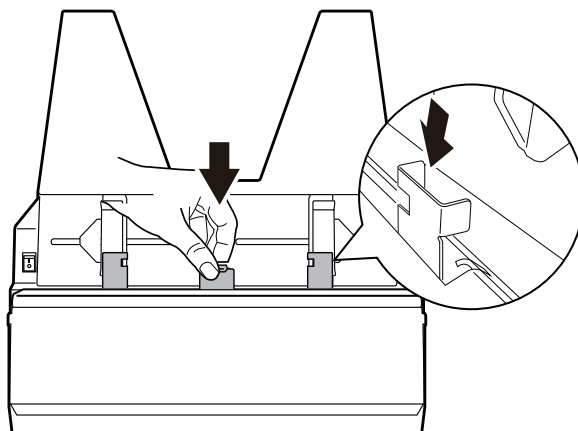
1. 找到位於掃描器前蓋上方的遮光罩拉把，將遮光罩往上拉起。



2. 調整進片托盤上兩邊的底片導引桿，使它與被拉起的遮光罩扣環對齊。



- 將遮光罩拉下，確認遮光罩扣環已牢固的被套上在底片導引桿底部；如果遮光罩扣環有成功的裝套在底片導引桿上，當您移動底片導引桿時，遮光罩扣環也會跟著被移動。



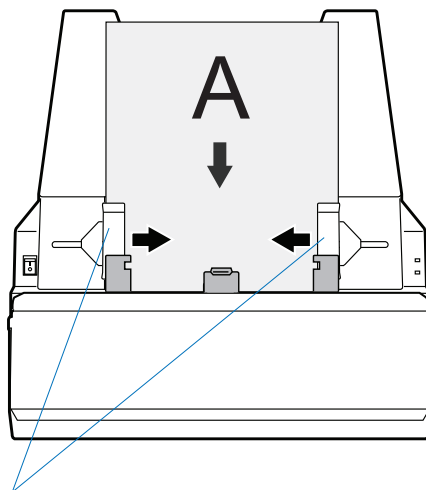
使用遮光罩與 RT 工業底片

MII-900 Plus 掃描器的進片托盤一次只可置放 1 張工業底片來進行掃描，以下的段落將示範您如何將工業底片放在進片托盤上、並配合遮光罩使用。

- 在使用將遮光罩前，請先將它固定在進片托盤的底片導引桿上，固定方法請參照「將遮光罩裝於底片導引桿上」章節。
- 將待掃描的工業底片，正面朝上的放在進片托盤上，底片的上端朝向上方。

將底片推至碰到進片托盤的底部為止。

- 當底片的寬度小於 26 公分 (10.24 英吋) 時，請調整兩邊已固定上遮光罩的底片導引桿，使底片位於進片托盤中央，居中放置。



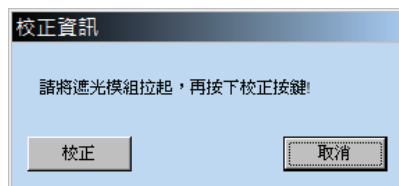
安裝上遮光罩
的底片導引桿

掃描 RT 工業底片

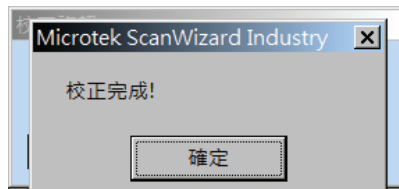
ScanWizard Industry 是全友電腦為工業底片數位化專門設計的掃描軟體，它的簡易掃描控制功能面板，讓初學者或專業人士都能快速輕鬆上手，完成各項掃描工作。ScanWizard Industry 的詳細使用方法，請參看 ScanWizard Industry 參考手冊。

1. 參照「使用遮光罩與 RT 工業底片」章節，將待掃描的工業底片置放於掃描器的進片托盤上。
2. 啟動 ScanWizard Industry 驅動程式（點選程式圖示單獨執行；或是透過您的應用程式，從應用程式的 File - Import 或 Scan 功能表內呼叫掃描器驅動程式）。

注意：如果您是第一次啟動掃描器與掃描軟體，當遮光罩未被拉起時，螢幕上會出現一個警示視窗；這時請將遮光罩拉起，按下視窗中的「校正」按鈕，掃描器將自動開始校準。

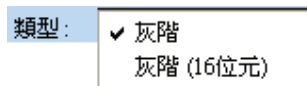


當校準工作完成後，按下「確定」按鈕，畫面將會回到 ScanWizard Industry 的主視窗中。

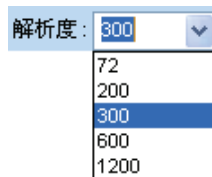


3. 用滑鼠按一下 **瀏覽** 按鈕，掃描器會對工業底片進行一次快速的瀏覽掃描，並將結果顯示在預覽視窗內。
4. 根據您的使用需求，從 **類型** 下拉式選單中選擇掃描類型：

- 掃描 8 位元灰階影像時請選擇 **灰階**，這也是系統程式的預設值。
- 掃描 16 位元灰階影像時請選擇 **灰階 (16 位元)**。



5. 從 **解析度** 下拉式選單中設定掃描輸出時的解析度，系統程式的預設值為 300 dpi。
6. 從預覽視窗上方的工具列中點選 **掃描選框** 工具，框選出您所需要的掃描範圍，您將會看到掃描範圍會以紅色虛線的方式顯示。



7. 如果有需要的話，從 **暗度** 下拉式選單中，選擇事先設定好的曝光值，增進改善掃描稿件的能見度。

如果你想要為待掃的工業底片設定新的曝光值，從 **暗度** 下拉式選單中選擇 **調整**，然後將你的滑鼠指向 **暗度** 工具旁的可拉調式編輯盒，按照待掃工業底片的明暗度，將滑鼠往左或往右來調整曝光值的長短。



8. 按下軟體面板上的 **掃描** 按鈕，開始對待掃的工業底片進行掃描存檔。

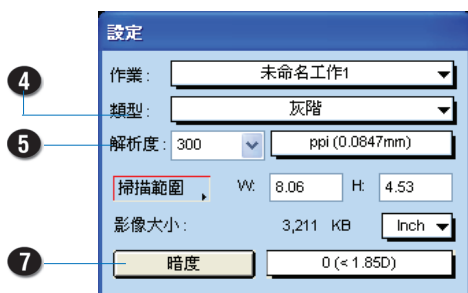
- 如果 ScanWizard Industry 是以獨立操作的方式啟動，**另存為** 的對話視窗將會出現。按下 **儲存 (S)** 按鈕，掃描器將會開始進行掃描並將檔案儲存到您所設定的位置、或再根據您的設定自動的將影像檔傳送到影像編輯軟體。

如要觀看儲存的影像，請用滑鼠左鍵雙次點擊電腦桌面上的「Industry Images」（軟體的預設儲存位置），或是到您所設定的儲存位置觀看。

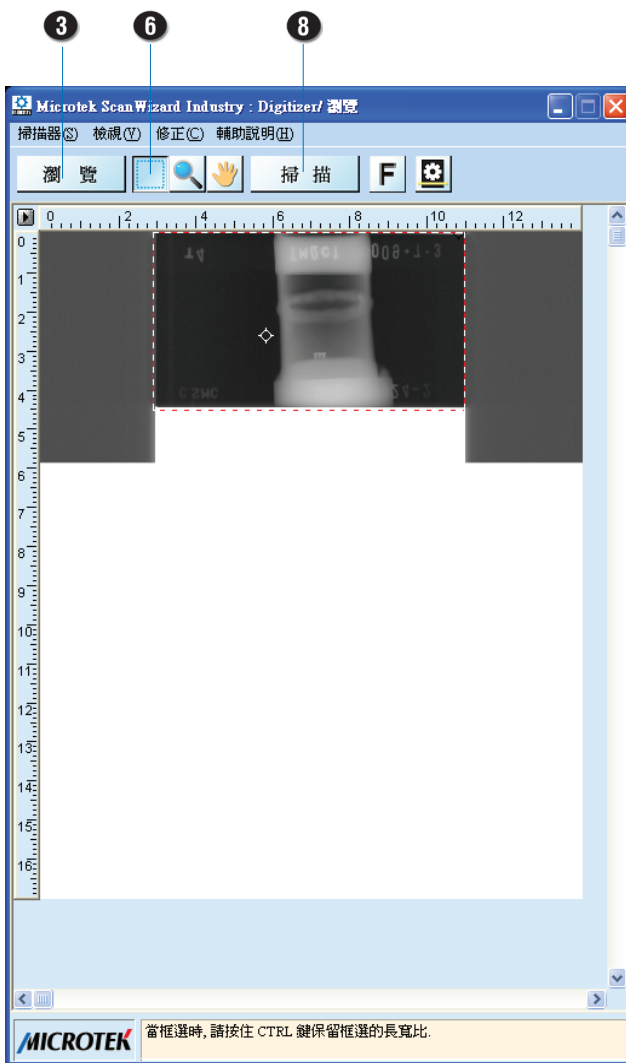


- 如果 ScanWizard Industry 是透過應用程式啟動，則掃描後的影像將會傳送到該應用程式，透過該應用程式可以再進行儲存、列印，或後續的編輯。

注意：當使用遮光罩掃描時，如果掃描框選範圍含蓋遮光罩區域時，遮光罩區域的影像將被自動裁切掉、不會在儲存的影像檔案上出現。如果影像尺寸太大（超過 200 MB），螢幕上將會出現一提示訊息、告知您被框選到的遮光罩區域，在儲存的影像檔案上將會被補白。



設定視窗



預覽視窗

使用片匣數位化 RT 工業底片

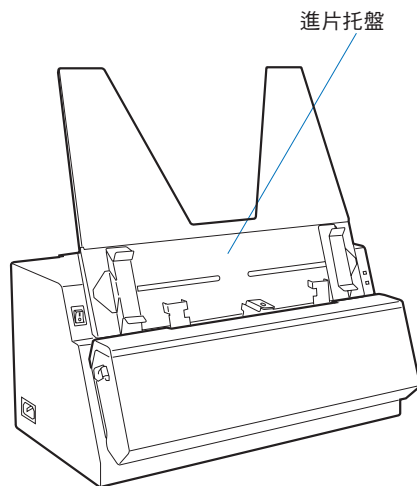
您可使用掃描器所附的專用底片片匣來進行 RT 工業底片的數位化，專用底片片匣共有兩種尺寸分別為 8.5" x 4.5" 與 12" x 3 1/3"。請依照您的工業底片尺寸來選擇正確的專用底片片匣使用，個別片匣的使用方式於下列的章節中說明。

置放 RT 工業底片

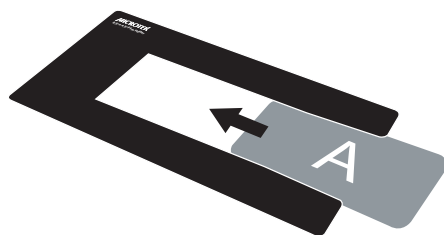
A. 使用 8.5" x 4.5" 專用底片片匣

請使用 8.5" x 4.5" 專用底片片匣來掃描尺寸為 8.5" x 4.5" 工業底片，您一次只可置放 1 張 8.5" x 4.5 工業底片於片匣內。

1. 將進片托盤先安裝到掃描器上，詳細的安裝步驟請參照前面「安裝進片托盤」章節。



2. 將 8.5" x 4.5" 工業底片的正確面朝上，沿著片匣溝槽塞入片匣內，直到整張底片都已裝入片匣內為止。

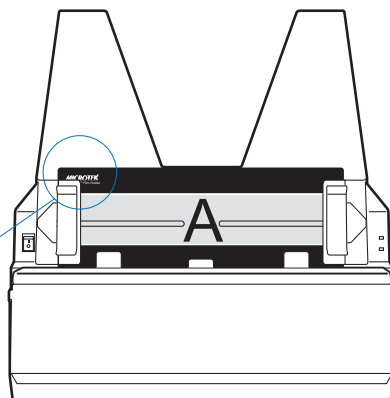


3. 將裝好底片的 8.5" x 4.5" 片匣放在進片托盤上，片匣的上端朝上（標有 Microtek 字樣），待掃描的底片正確面朝上放置。

將片匣推至碰到進片托盤的底部為止。

確認遮光罩已被拉起。

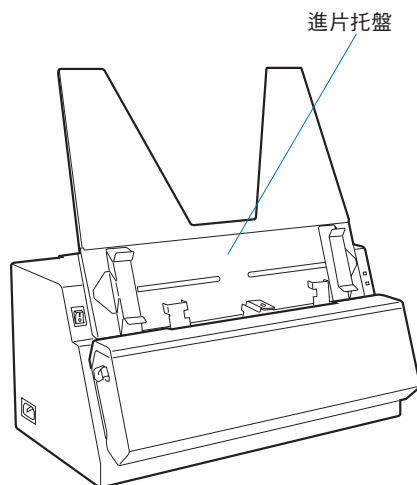
Microtek 字樣



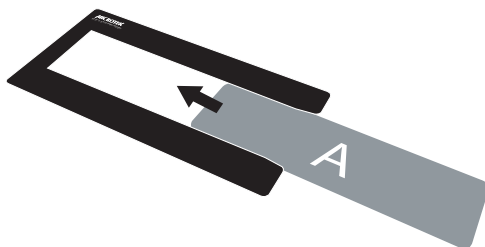
B. 使用 12" x 3 1/3" 專用底片片匣

請使用 12" x 3 1/3" 專用底片片匣來掃描尺寸為 12" x 3 1/3" 工業底片，您一次只可置放 1 張 12" x 3 1/3" 工業底片於片匣內。

1. 將進片托盤先安裝到掃描器上，詳細的安裝步驟請參照前面「安裝進片托盤」章節。



2. 將 12" x 3 1/3" 工業底片的正確面朝上，沿著片匣溝槽塞入片匣內，直到整張底片都已裝入片匣內為止。

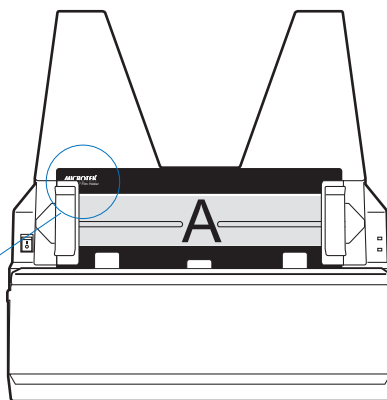


3. 將裝好底片的 12" x 3 1/3" 片匣放在進片托盤上，片匣的上端朝上（標有 Microtek 字樣），待掃描的底片正確面朝上放置。

將片匣推至碰到進片托盤的底部為止。

確認遮光罩已被拉起。

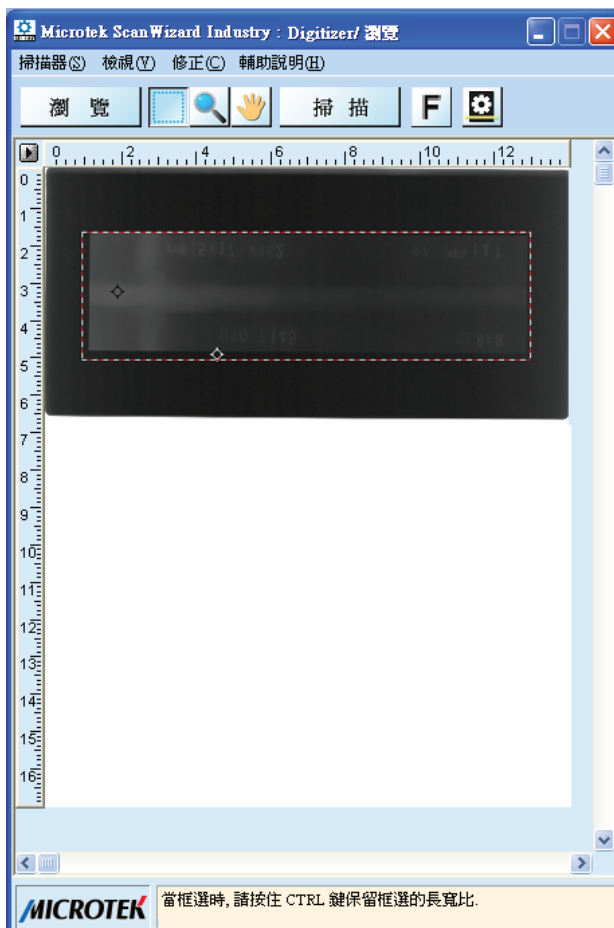
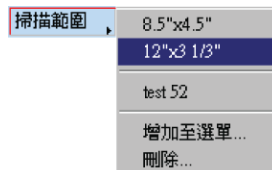
Microtek 字樣



掃描 RT 工業底片

1. 參照「使用片匣數位化 RT 工業底片：置放 RT 工業底片」章節，將專用底片片匣與待掃描的工業底片置放於掃描器的進片托盤上。
2. 請參考「使用遮光罩數位化 RT 工業底片：掃描 RT 工業底片」中步驟 2 到 8 的描述，啟動 ScanWizard Industry 掃描軟體、進行相關掃描設定與執行掃描。

在步驟 6 時，從 **掃描範圍** 下拉式選單中選取正確的片匣尺寸，您將會看到掃描範圍會以紅色虛線的方式顯示。



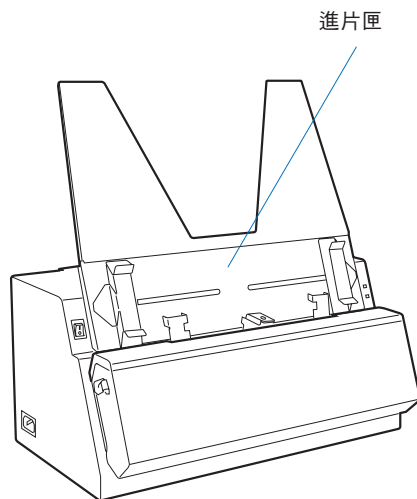
數位化其它尺寸的 RT 工業底片

如果您所使用的 RT 工業底片的寬度超過 26 公分 (10.24 英吋)，或是無法適用於附贈的兩種專用底片片匣時，您仍可以使用 MII-900 Plus 掃描器來數位化此類型的底片，支援的工業底片尺寸最大可達 35.56 x 508 公分（14 x 200 英吋）。

置放 RT 工業底片

MII-900 Plus 掃描器的進片托盤一次只可置放 1 張工業底片來進行掃描，以下的段落將示範您如何將工業底片放在進片托盤上。

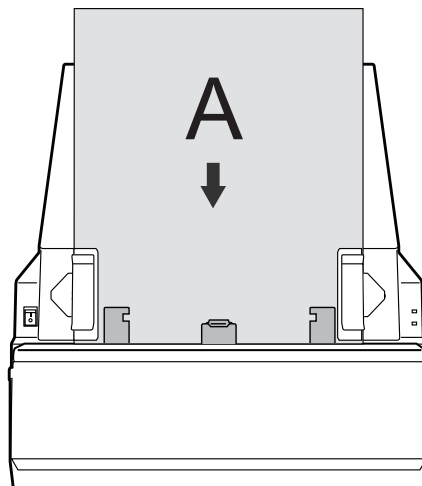
1. 將進片匣先安裝到掃描器上，詳細的安裝步驟請參照前面「安裝進片托盤」章節。



2. 將待掃描的工業底片，正面朝上的放在進片托盤上，底片的上端朝向上方。

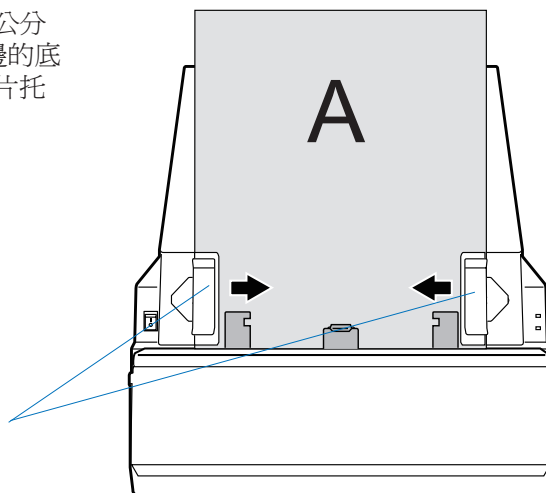
將底片推至碰到進片托盤的底部為止。

確認遮光罩已被拉起。



3. 當底片的寬度小於 35.56 公分 (14 英吋) 時，請調整兩邊的底片導引桿，使底片位於進片托盤中央，居中放置。

底片導引桿

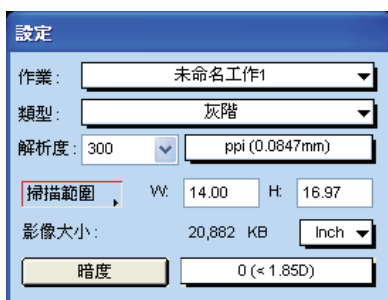


注意：當使用進片托盤時，請詳閱以下說明：

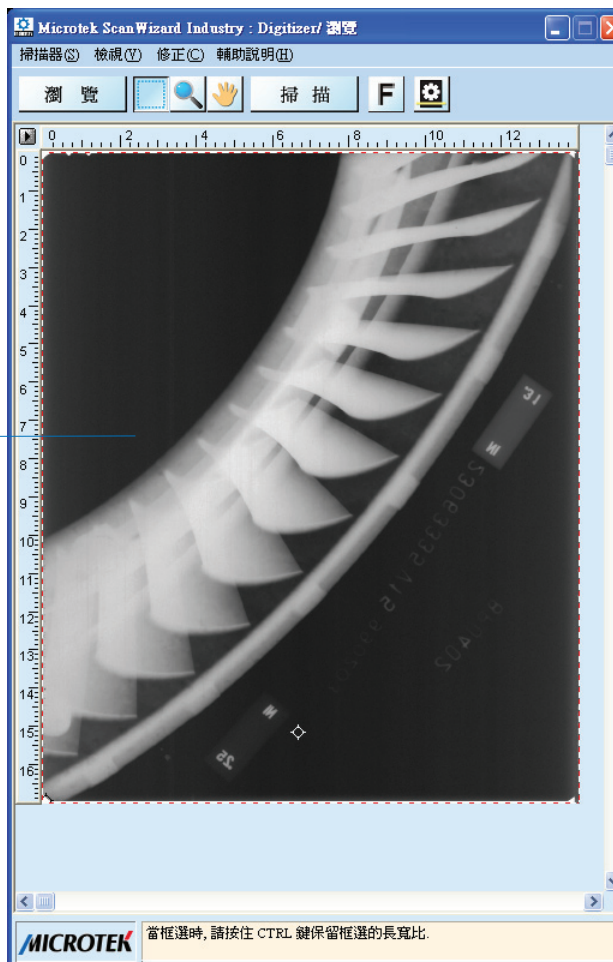
- 進片托盤可處理以下尺寸的底片：
 - －寬度：63.5 到 355.6 公厘（2.5 到 14 英吋）
 - －長度：63.5 到 5080 公厘（2.5 到 200 英吋）
 - －張數：一次一張
- 掃描底片如有破損、折痕或起皺，置入此類底片到進片托盤內進行掃描時，很可能會造成夾片並損傷您的底片。
- 將底片置入到進片托盤內進行掃描前，請先移除底片上的迴紋針或釘書針。置入此類底片很可能會造成夾片或損傷您的掃描器。

掃描 RT 工業底片

1. 參照「數位化其它尺寸的 RT 工業底片：置放 RT 工業底片」章節，將待掃描的工業底片置放於掃描器的進片托盤上。
2. 請參考「使用遮光罩數位化 RT 工業底片：掃描 RT 工業底片」中步驟 2 到 8 的描述，啟動 ScanWizard Industry 掃描軟體、進行相關掃描設定與執行掃描。



掃描範圍
(以紅色虛線
的方式顯示)



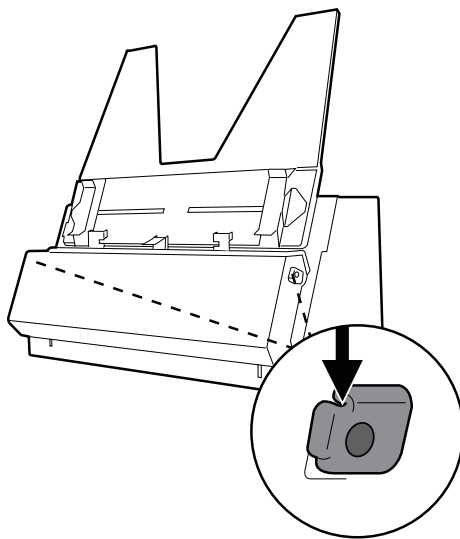
清潔與保養

爲了維持良好的掃描品質，您需要定時的清潔擦拭 MII-900 Plus 掃描器的幾個特定區域。

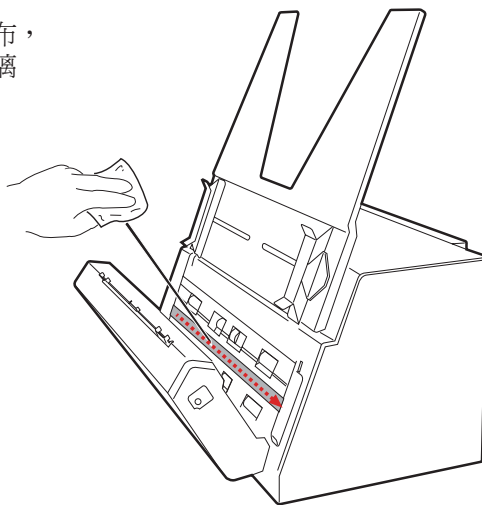
掃描器內側玻璃面的清潔

1. 按下掃描器前蓋兩側的釋放按鈕以打開掃描器前蓋。

在打開掃描器前蓋時，請以雙手扶住前蓋的兩側，避免讓掃描器前蓋突然落下。



2. 使用柔軟、無棉絮、乾淨的布，輕柔的擦拭掃描器內側的玻璃面。

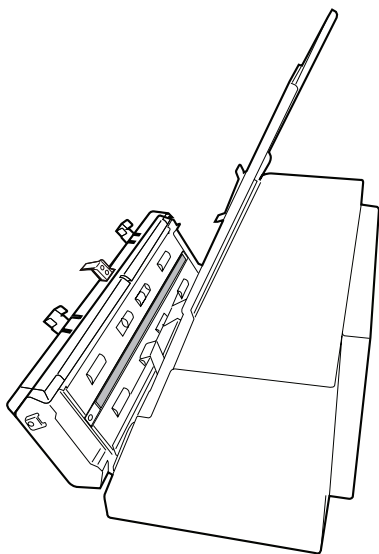


掃描器前蓋內側玻璃面與組件的清潔

掃描器前蓋內側中還有一塊玻璃，您必須先將它從掃描器前蓋內側拆下，再進行後續的清潔。

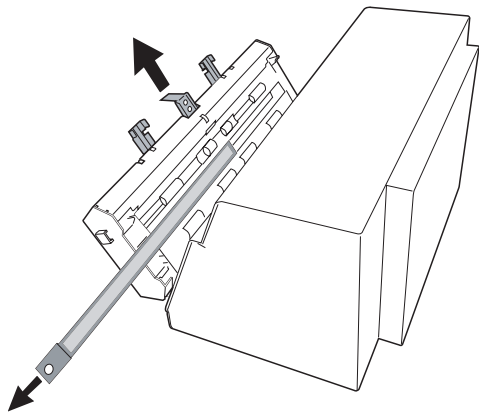
1. 按下掃描器前蓋兩側的釋放按鈕以打開掃描器前蓋，找到位於前蓋內側的玻璃。

在打開掃描器前蓋時，請以雙手扶住前蓋的兩側，避免讓掃描器前蓋突然落下。

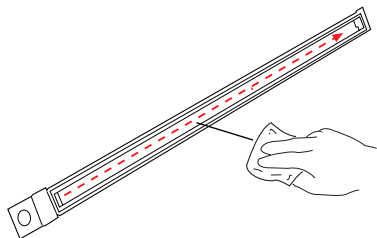


2. 找到玻璃左側的圓孔，拉住它、如下圖所示，將玻璃從掃描器前蓋內側抽下。

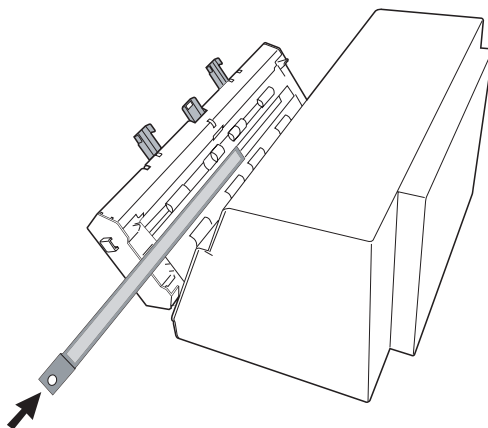
注意：在拉出玻璃前，請確認遮光罩已被拉起。



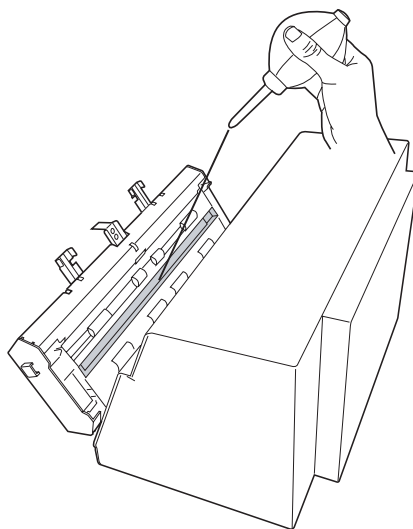
3. 使用柔軟、無棉絮、乾淨的布，輕柔的擦拭玻璃面的兩側。



4. 接著、使用吹球或乾淨、無棉絮的布，將位於玻璃面下凹洞中的零組件清乾淨。



5. 當完成玻璃與零組件的清潔後，將拆下的玻璃沿著凹洞兩旁的軌道，推回到原來的位置。



注意：

- 擦拭玻璃面時，請以水平方向擦拭，不要以垂直方向擦拭，避免將原本在玻璃面上的灰塵或污垢帶進掃描器內部。
- 擦拭玻璃面時，請務必往同一個方向（往左或往右）擦拭，避免來回擦拭。
- 進行清潔時，一定要先確認所用的布是乾淨的，當拭去灰塵之後，一定要先翻面或換一塊乾淨的布再使用，不要一再重複使用已經髒掉的那一面，以避免髒污再次弄髒玻璃面。

滾輪的清潔

長時間的使用掃描器後，可能會累積一些塵屑或是油墨沾染在進片托盤的橡皮滾輪上，影響掃描品質與效率，因此當經過一段時期的使用之後，您就需要進行滾輪的清潔。

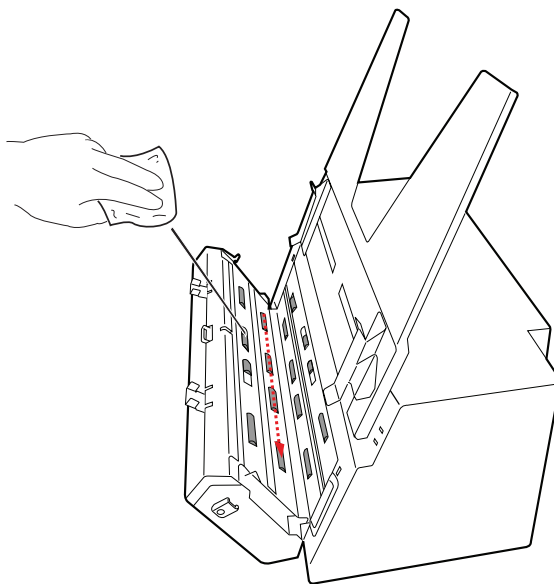
MII-900 Plus 內部有幾組橡皮滾輪，分別在掃描器內側及掃描器前蓋內側。

清潔掃描器內的橡皮滾輪：

1. 按下掃描器前蓋兩側的釋放按鈕以打開掃描器前蓋。

在打開掃描器前蓋時，請以雙手扶住前蓋的兩側，避免讓掃描器前蓋突然落下。

2. 當掃描器的前蓋打開後，您會看到位於掃描器內的四組橡皮滾輪。請參考圖示，使用乾淨無棉絮的布，或是以酒精或 ECO 清潔劑沾溼的棉花輕柔的擦拭橡皮滾輪。



注意：

- 進行清潔時，掃描器內所有的橡皮滾輪記得需同時清潔。
- 擦拭滾輪時，請以水平方向擦拭，不要以垂直方向擦拭，避免將原本在滾輪上的灰塵或污垢帶進掃描器內部。
- 擦拭滾輪時，請務必往同一個方向（往左或往右）擦拭，避免來回擦拭。

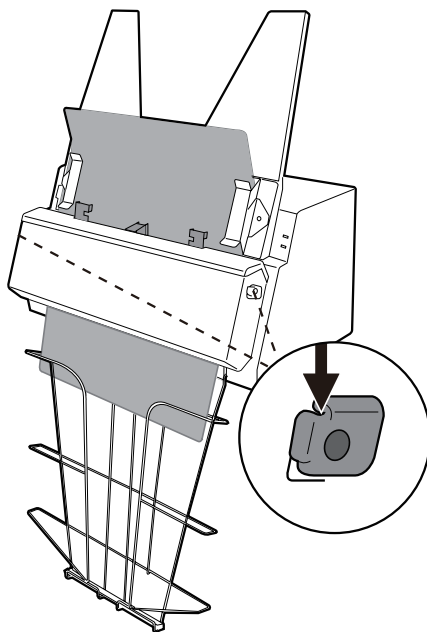
維護

掃描器經過一段時間的使用之後，部份零組件、如光源燈管，可能會因為光源不足等不正常的狀況。此時，請聯絡當地的經銷商來進行掃描器的檢查與維修。

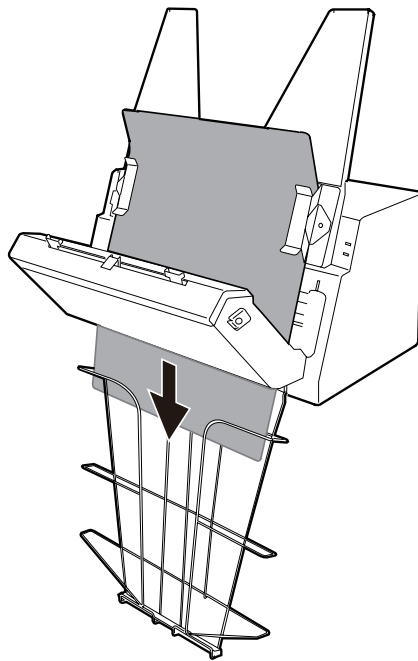
注意：您的掃描器需要由專業的人員來進行檢查與維修；如果您自行進行檢查與維修，可能會對您的掃描器造成危害。

夾片時的處理

1. 按下掃描器前蓋兩側的釋放按鈕以打開掃描器前蓋。



2. 當掃描器前蓋被打開後，讓被夾住的 X 光片落入底下的盛片籃中，然後再將盛片籃中的 X 光片取出。

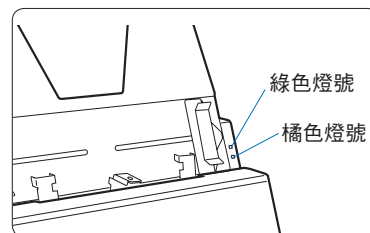


注意：在移除夾住的 X 光片前，您必須先打開掃描器前蓋；如果強制將 X 光片從掃描器裡抽出，恐怕會損傷您的 X 光片。

發生問題？

掃描器前方面板的燈號代表不同的狀態指示

		燈號熄滅 - 掃描器關機
		橘燈閃爍 - 系統偵測掃描器
		燈號亮起 - 準備掃描



如果您遇到問題，請檢查下列的項目，如果您的問題列於其中，請嘗試以下列建議的解決方式處理。您或許需要再參考本說明文件中的說明，確認您有依照正確的方式安裝。

1. 打開掃描器電源開關時無燈光亮起

請確認掃描器已正確的連接到電腦並且已接上電源。

2. 出現新增 / 移除硬體的畫面

按「取消」按鈕並關閉「控制台」。拔掉電腦或掃描器左後方的 USB 訊號線並參考本說明文件。

3. 要進行掃描時出現「找不到掃描器」的錯誤訊息

請確認掃描器已正確的連接到電腦並且已接上電源（請參考「安裝您的掃描器」章節中的「連接掃描器」的說明）。

請移除 ScanWizard Industry 軟體，再重新安裝一次。

4. 掃描後得到的是空白的影像

請移除 ScanWizard Industry 軟體，再重新安裝一次。

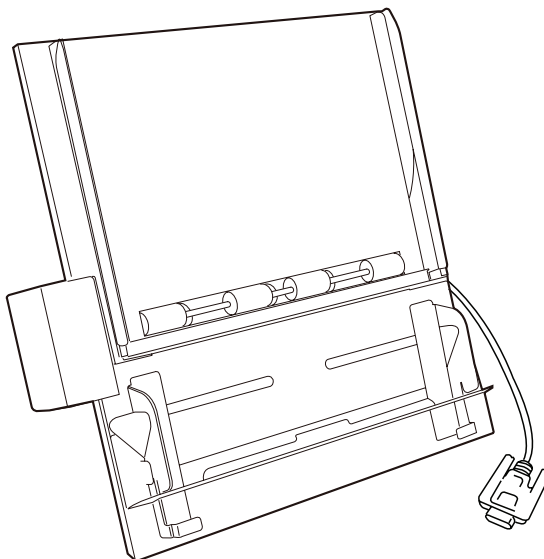
5. 掃描時出現錯誤訊息「Code -204, 掃描燈管或影像感應元件故障。請勿選用快速預覽或草稿掃描。」

當掃描器燈管的亮度不足或已超出負荷時，系統即會出現這項警告訊息。

請先按下「確認」按鈕結束訊息視窗，再與當地的經銷商或維修人員聯絡，尋求專業的協助。

選購自動進片匣

自動進片匣是 MII-900 Plus 影像掃描器可選購的配件。自動進片匣只能掃描 X 光片，一次最多可自動掃描 15 張 X 光片。自動進片匣可增進多張數 X 光片掃描工作的便利性。

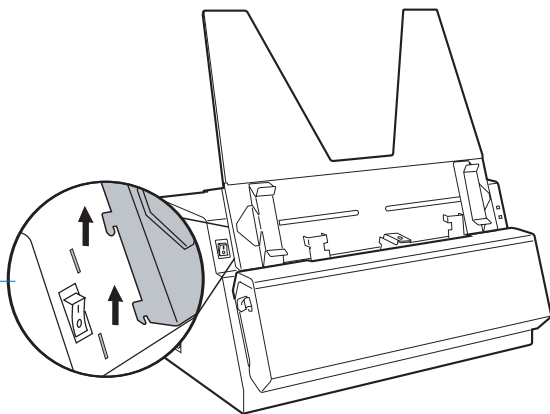


下列幾個章節將教您如何將自動進片匣安裝至 MII-900 Plus 影像掃描器上以及如何使用自動進片匣掃描 X 光片。

安裝與連接自動進片匣

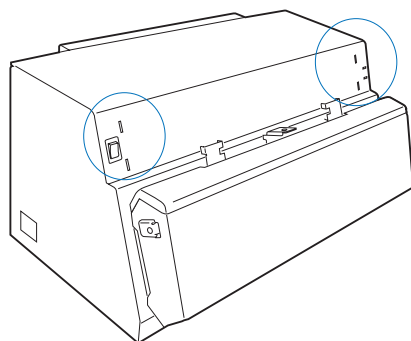
您只能在掃描器上安裝自動進片匣或是進片托盤一種配件，因此在安裝自動進片匣前，請先確認進片托盤已從掃描器上拿下，同時掃描器的電源是關閉的。

在安裝自動進片匣前，
請先將進片托盤舉起，
從掃描器上移除

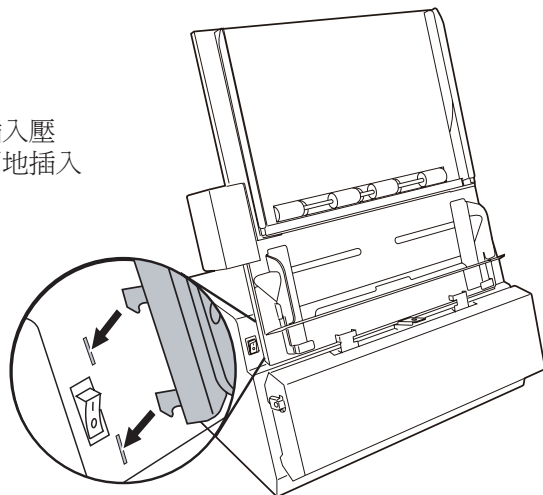


請參照以下步驟來安裝您的自動進片匣：

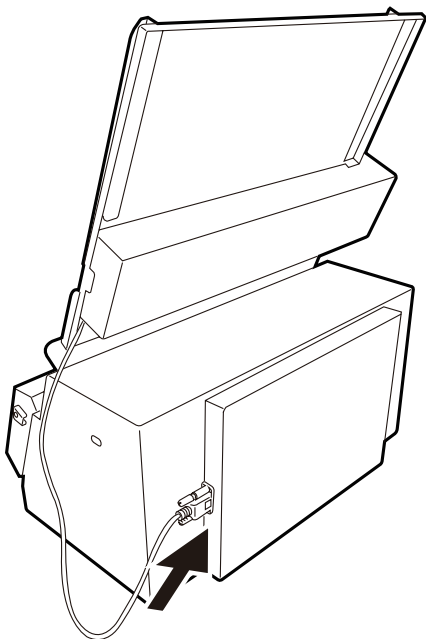
1. 拆開自動進片匣的包裝。
2. 請先找到位於掃描器前方上面的兩組進片托盤插孔。



3. 將自動進片匣對準孔位後插入壓下，確認自動進片匣已穩固地插入進片托盤插孔中。



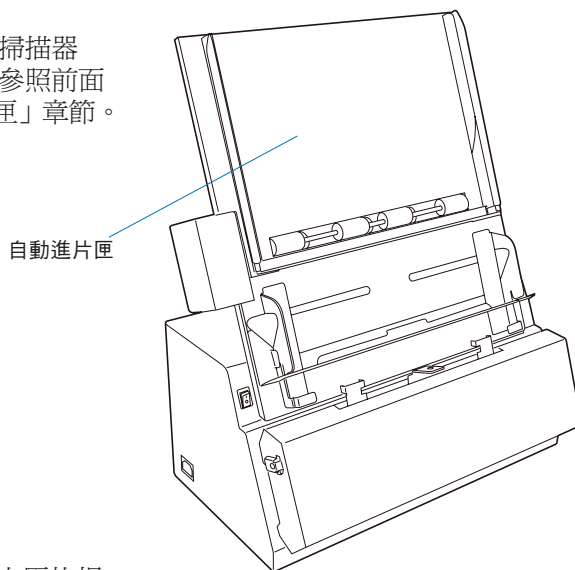
4. 將自動進片匣的訊號連接線連接到掃描器右後方的 9 針訊號連接埠，並確實鎖緊固定螺絲。



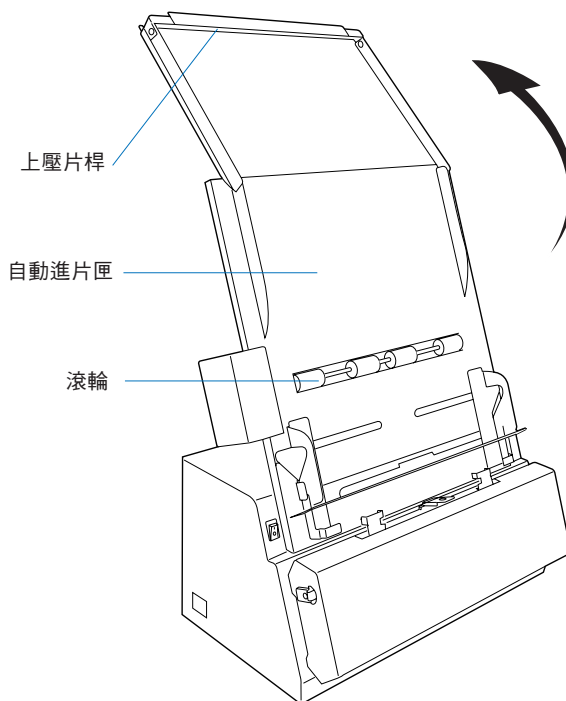
置放 RT 工業底片

MII-900 Plus 掃描器的自動進片匣一次只可置放 15 張工業底片來進行掃描，以下的段落將示範您如何將工業底片放在自動進片匣上。

1. 將自動進片匣先安裝到掃描器上，詳細的安裝步驟請參照前面「安裝與連接自動進片匣」章節。

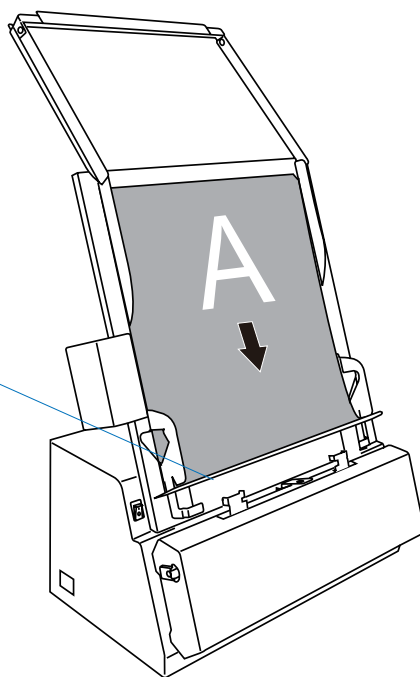


2. 向上舉起自動進片匣的上壓片桿。



3. 將待掃描的工業底片，正面朝上的放在自動進片匣上的底部托片槽裡，底片的上端朝向上方。

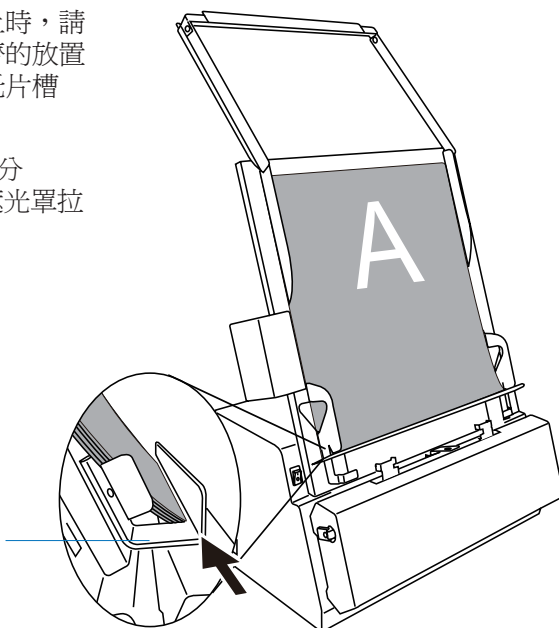
底部托片槽



將底片放在自動進片匣上時，請確認所有的底片都已整齊的放置在自動進片匣上的底部托片槽裡。

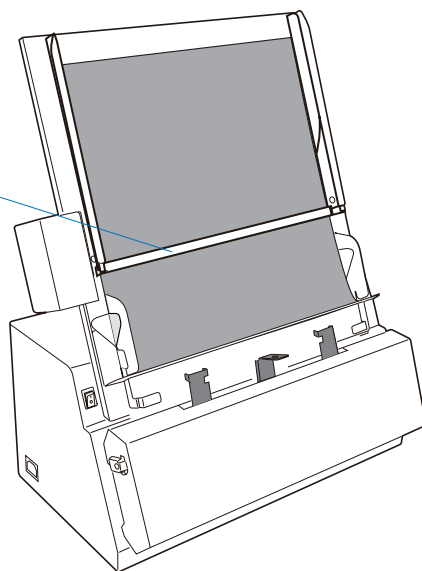
當底片的寬度大於 26 公分 (10.24 英吋) 時，請將遮光罩拉起，否則拉下遮光罩。

請確認所有的底片都已整齊的放置在自動進片匣上的底部托片槽裡

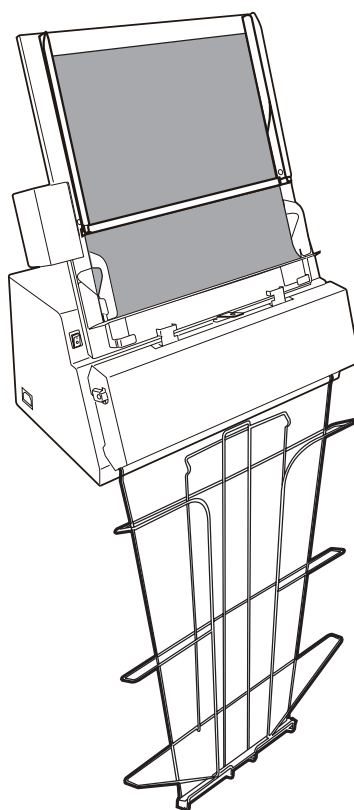


4. 將自動進片匣的上壓片桿放下，讓待掃描的工業底片夾在上壓片桿與自動進片匣中。

上壓片桿



注意：在使用自動進片匣掃描前，請確認出片托盤（如：盛片籃），已正確的安裝到掃描器上；否則，不正常的出片堆積可能會引起夾片而傷害您的掃描底片。出片托盤的詳細的安裝步驟，請參照前面「安裝出片托盤」章節。



使用自動進片匣掃描底片

1. 將待掃描的工業底片置放於掃描器的自動進片匣上。

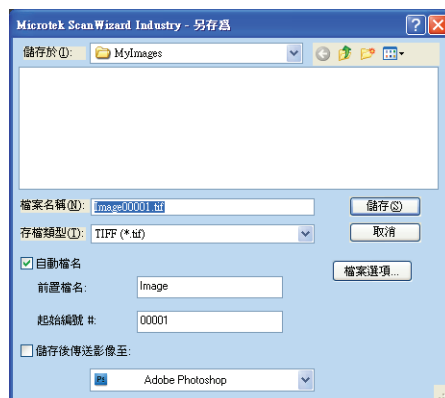
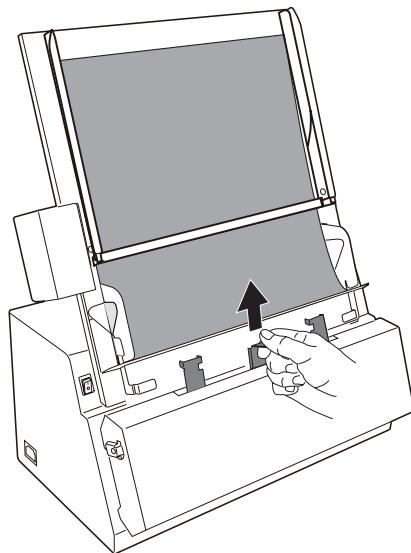
當底片的寬度大於 26 公分 (10.24 英吋) 時，請將遮光罩拉起。

2. 啟動 ScanWizard Industry 驅動程式（點選程式圖示單獨執行；或是透過您的應用程式，從應用程式的 File - Import 或 Scan 功能表內呼叫掃描器驅動程式）
3. 點取並按住 **掃描流程種類** 按鈕，從按鈕底下出現的選項中，選擇「自動進片」選項。
4. 用滑鼠按一下 **瀏覽** 按鈕，掃描器會對工業底片進行一次快速的瀏覽掃描，並將結果顯示在預覽視窗內。
5. 從 **類型** 下拉式選單中選擇 **灰階** 或 **灰階（16 位元）** 為您的掃描類型。
6. 從 **解析度** 下拉式選單中設定掃描輸出時的解析度，系統程式的預設值為 **300 dpi**。
7. 從預覽視窗上方的工具列中點選 **掃描選框** 工具，框選出您所需要的掃描範圍，您將會看到掃描範圍會以紅色虛線的方式顯示。
8. 如果有需要的話，從 **暗度** 下拉式選單中，選擇事先設定好的曝光值，增進改善掃描稿件的能見度。

如果你想要為待掃的工業底片設定新的曝光值，從 **暗度** 下拉式選單中選擇 **調整**，然後將你的滑鼠指向 **暗度** 工具旁的可拉調式編輯盒，按照待掃工業底片的明暗度，將滑鼠往左或往右來調整曝光值的長短。

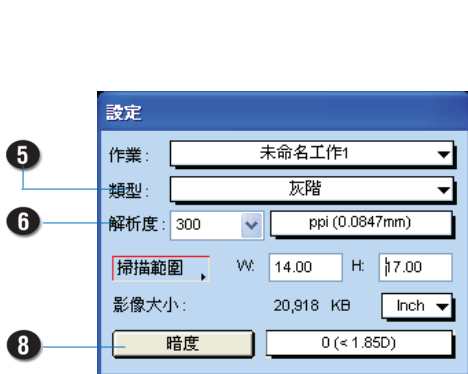
9. 按下軟體面板上的 **掃描** 按鈕，開始對待掃的工業底片進行掃描存檔。

- 如果 ScanWizard Industry 是以獨立操作的方式啟動，**另存為** 的對話視窗將會出現。按下 **儲存 (S)** 按鈕，掃描器將會開始進行掃描並將檔案儲存到您所設定的位置、或再根據您的設定自動的將影像檔傳送到影像編輯軟體。

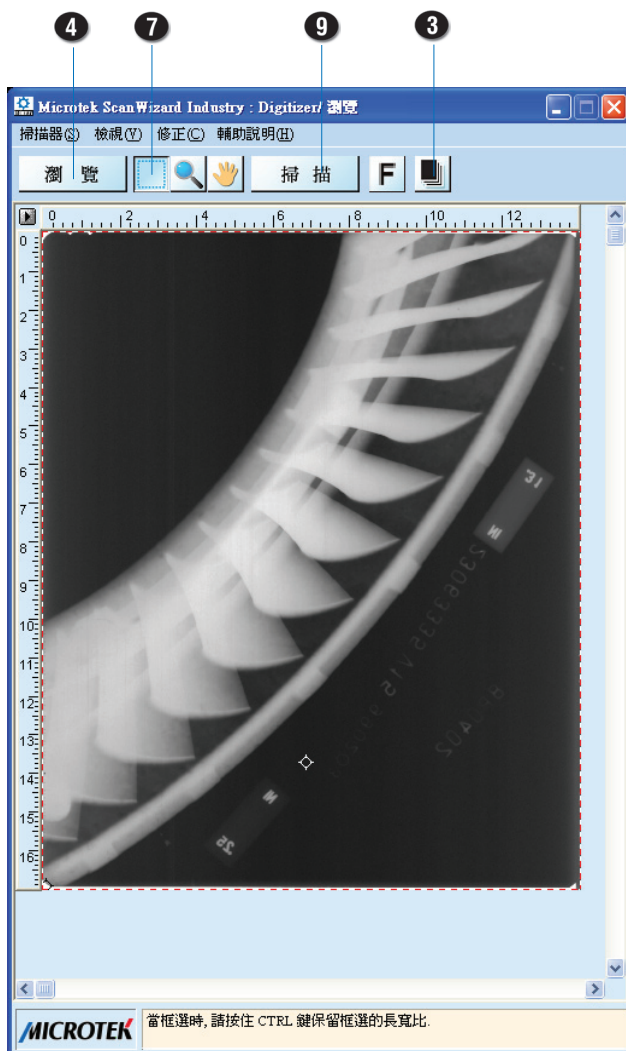


如要觀看儲存的影像，請用滑鼠左鍵雙次點擊電腦桌面上的「Industry Images」（軟體的預設儲存位置），或是到您所設定的儲存位置觀看。

- 如果 ScanWizard Industry 是透過應用程式啓動，則掃描後的影像將會傳送到該應用程式，透過該應用程式可以再進行儲存、列印，或後續的編輯。



設定視窗

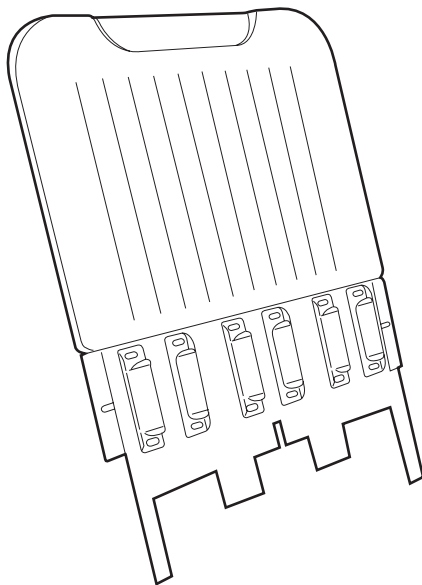


預覽視窗

請注意：當開啟自動進片選項掃描稿件時，掃描選框的高度限制為 17 英吋；當掃描選框的高度超過 17 英吋時，系統會自動將掃描選框的高度改變成 17 英吋。

選購多通道進片托盤

多通道進片托盤是 MII-900 Plus 影像掃描器可選購的配件。多通道進片托盤只能掃描 X 光片，一次最多可自動掃描 3 張尺寸為 30.3 x 8 公分（12.01 x 3.15 英吋）的 X 光片。

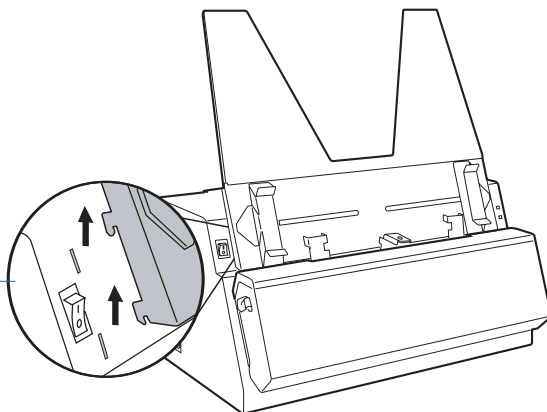


下列幾個章節將教您如何將多通道進片托盤安裝至 MII-900 Plus 影像掃描器上以及如何使用多通道進片托盤掃描 X 光片。

安裝多通道進片托盤

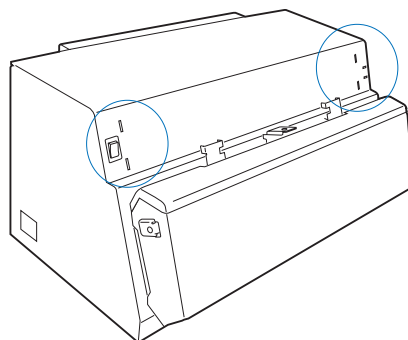
您只能在掃描器上安裝多通道進片托盤或是進片托盤一種配件，因此在安裝多通道進片托盤前，請先確認進片托盤已從掃描器上拿下，同時掃描器的電源是關閉的。

在安裝多通道進片托盤前，請先將進片托盤舉起，從掃描器上移除



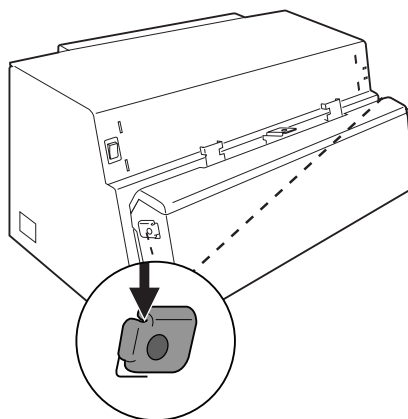
請參照以下步驟來安裝您的多通道進片托盤：

1. 拆開多通道進片托盤的包裝。
2. 請先找到位於掃描器前方上面的兩組進片托盤插孔。



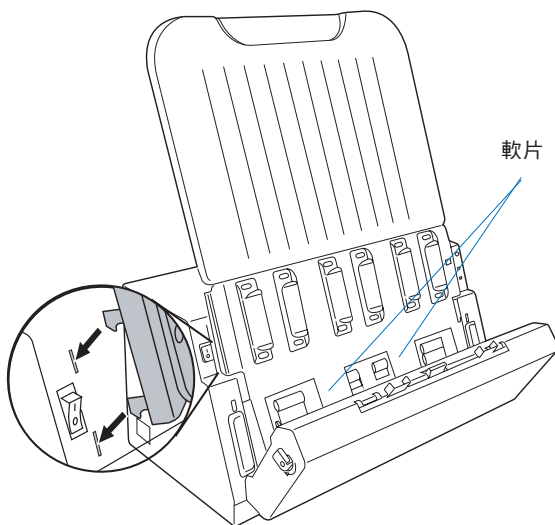
3. 按下掃描器前蓋兩側的釋放按鈕以打開掃描器前蓋。

在打開掃描器前蓋時，請以雙手扶住前蓋的兩側，避免讓掃描器前蓋突然落下。

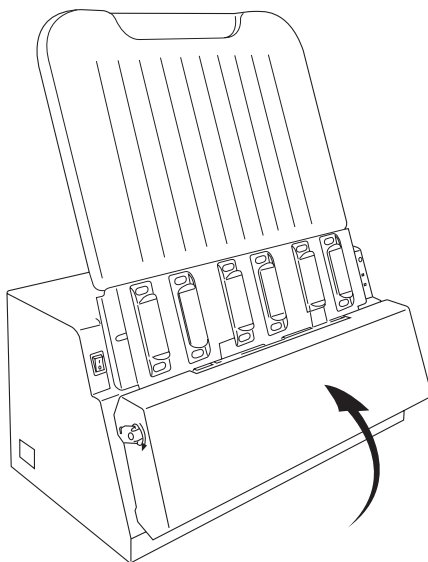


4. 將多通道進片托盤對準孔位後插入壓下，確認多通道進片托盤已穩固地插入進片托盤插孔中。

並確認多通道進片托盤下方的軟片已完全服貼在掃描器內側。



5. 將掃描器前蓋推回，蓋上掃描器。

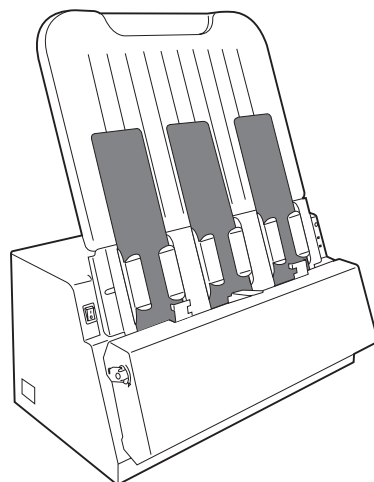


置放 RT 工業底片

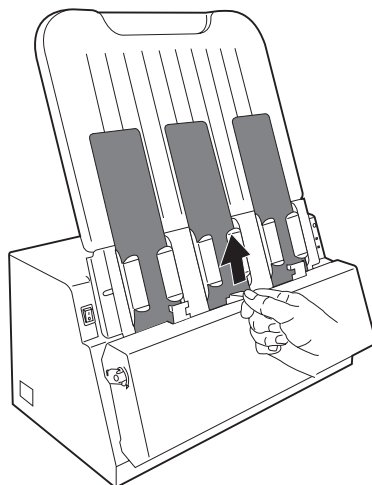
MII-900 Plus 掃描器的多通道進片托盤一次只可置放 3 張工業底片來進行掃描，以下的段落將示範您如何將工業底片放在多通道進片托盤上。

1. 將多通道進片托盤先安裝到掃描器上，詳細的安裝步驟請參照前面「安裝多通道進片托盤」章節。
2. 將待掃描的工業底片，正面朝上的放在多通道進片托盤上，底片的上端朝向上方。

將底片推至碰到多通道進片托盤的底部為止。



3. 將遮光罩拉起。



注意：如果您要使用多通道進片托盤掃描 3 張以下的底片，請確認中間的通道中一定要放置底片。例如：當您要掃描 2 張底片時，第一張底片一定要置放在中間的通道中，剩下的一張則可任意至放在左邊或右邊的通道中。

使用多通道進片托盤掃描底片

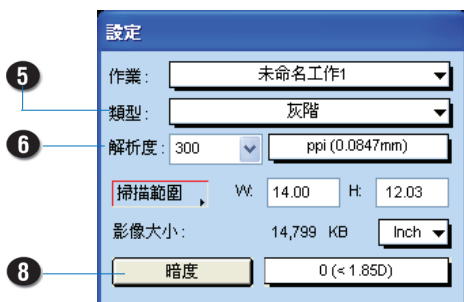
1. 將待掃描的工業底片置放於掃描器的多通道進片托盤上。
確認遮光罩已被拉起。
2. 啟動 **ScanWizard Industry** 驅動程式（點選程式圖示單獨執行；或是透過您的應用程式，從應用程式的 **File - Import** 或 **Scan** 功能表內呼叫掃描器驅動程式）
3. 點取並按住 **掃描流程種類** 按鈕，從按鈕底下出現的選項中，選擇「多通道」選項。
4. 用滑鼠按一下 **瀏覽** 按鈕，掃描器會對工業底片進行一次快速的瀏覽掃描，並將結果顯示在預覽視窗內。
5. 從 **類型** 下拉式選單中選擇 **灰階** 或 **灰階（16 位元）** 為您的掃描類型。
6. 從 **解析度** 下拉式選單中設定掃描輸出時的解析度，系統程式的預設值為 **300 dpi**。
7. 從預覽視窗上方的工具列中點選 **掃描選框** 工具，框選出您所需要的掃描範圍，您將會看到掃描範圍會以紅色虛線的方式顯示。

請注意，當使用多通道進片托盤時，您只能調整掃描選框的高度。

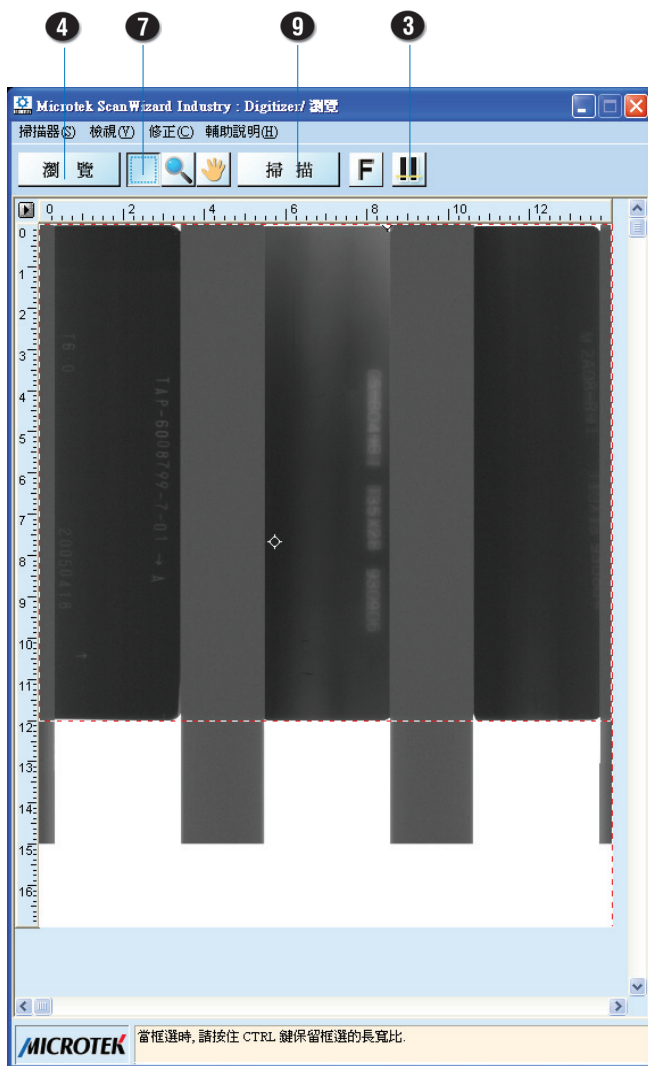
8. 如果有需要的話，從 **暗度** 下拉式選單中，選擇事先設定好的曝光值，增進改善掃描稿件的能見度。

如果你想要為待掃的工業底片設定新的曝光值，從 **暗度** 下拉式選單中選擇 **調整**，然後將你的滑鼠指向 **暗度** 工具旁的可拉調式編輯盒，按照待掃工業底片的明暗度，將滑鼠往左或往右來調整曝光值的長短。

9. 按下軟體面板上的 **掃描** 按鈕，開始對待掃的工業底片進行掃描存檔。
 - 如果 **ScanWizard Industry** 是以獨立操作的方式啟動，**另存為** 的對話視窗將會出現。按下 **儲存 (S)** 按鈕，掃描器將會開始進行掃描並將檔案儲存到您所設定的位置、或再根據您的設定自動的將影像檔傳送到影像編輯軟體。
 - 如要觀看儲存的影像，請用滑鼠左鍵雙次點擊電腦桌面上的「**Industry Images**」（軟體的預設儲存位置），或是到您所設定的儲存位置觀看。
 - 如果 **ScanWizard Industry** 是透過應用程式啟動，則掃描後的影像將會傳送到該應用程式，透過該應用程式可以再進行儲存、列印，或後續的編輯。



設定視窗



預覽視窗

產品規格

商品名稱	MII-900 Plus
產品型號	MSS-2400XU2L
影像感應元件	線性 CCD
光源	發光二極管 (LED)
掃描方式	單次單面掃描：16-bit 灰階；8-bit 灰階
光學解析度	2400 dpi
濃度值 (Dynamic Range)	4.7 Dmax (最高)
掃描範圍	355.6 x 5080 公厘 (14 x 200 英吋)
底片尺寸	最小：63.5 x 63.5 公厘 (2.5 x 2.5 英吋) 最大：355.6 x 5080 公厘 (14 x 200 英吋)
產品使用週期	約 100,000 次掃描或 5 年
掃描器介面	高速 USB 2.0 介面
體積 (長 x 寬 x 高)	260 x 474 x 235 公厘 (10.2 x 18.7 x 9.3 英吋)
重量	約 9 公斤 (19.82 磅)
電源	交流電輸入 100-240 V，47-63 Hz；最大 1.5 A
消耗功率	最大 54.9 瓦特
操作環境	溫度：攝氏 10 到 40 度 (華氏 50 到 104 度) 相對濕度：20% 到 85%
儲存環境	溫度：攝氏 -10 到 60 度 (華氏 14 到 140 度) 相對濕度：20% 到 85%
製造號碼	請參考產品條碼序號
製造年份	產品條碼序號左邊第二碼為製造年份，如為 B 即為 2011 年製造，如為 C 即為 2012 年製造，以此類推
製造產地	台灣
廠商名稱	全友電腦股份有限公司
廠商地址	新竹市科學工業園區工業東三路 6 號
廠商電話	(03) 5772155

注意：全友電腦保留變更掃描器配件、搭配軟體、硬體規格以及軟體功能的權利，實際以出貨時的產品為準；本文件之說明僅供參考，如有更新恕不另行通知。

